



Distributeur de glace et d'eau Symphony Plus™

Appareil de production de glace Chewblet®
gamme 25 et 50 CI de comptoir

Caractéristiques

Capacité de stockage de glace de 11,4 ou 22,7 kg (25 ou 50 lb)

Appareil de production de glace amovible à hauteur de comptoir avec refroidissement par air ou par eau et produisant jusqu'à 193,0 kg (425 lb) par jour de glace Chewblet

- l'appareil de production de glace modulaire est extrait de derrière la façade inférieure
- les pépites de glace comprimée tendre sont préférables aux cubes¹ et sont l'idéal pour les soins aux patients
- le mode veille Quiet Night™ coupe l'appareil de production de glace lorsqu'il est inactif

Pensé pour la désinfection

- le rinçage automatique de l'appareil de production de glace élimine les impuretés
- la protection antimicrobienne à base d'argent Agion® protège les composants essentiels au contact de la glace et de l'eau²
- distribution de glace par levier à une main ou capteur infrarouge SensorSAFE

Conception fiable, facile à entretenir et propre

- le nettoyage et la désinfection de l'ensemble de l'appareil ne nécessitent qu'une heure
- le tableau de commande à LED indique l'état de l'appareil de manière immédiate
- les panneaux sont faciles à retirer pour accéder à tous les composants
- les pièces de l'appareil de production de glace sont communes à tous les distributeurs Symphony Plus
- l'évaporateur et le distributeur en acier inoxydable sont durables

Respectueux de l'environnement

- fluide frigorigène R290
- le processus de production de glace en continu consomme moins d'électricité et d'eau

Distributeur durable, attrayant

- meuble en acier inoxydable avec garniture d'accent
- le bac à condensat multiple, la grille et le couvercle du distributeur sont résistants à la corrosion
- couvercle supérieur fixé

Installation facile

- livré complètement monté et installation avec trois raccords simples – électricité, eau et vidange

Garantie

- 3 ans pièces et main-d'œuvre, 5 ans pour les pièces du compresseur

Certifié (appliqué à tous les produits, sauf indication contraire)



Option de distribution à infrarouge SensorSAFE™



SensorSAFE est déconseillé pour l'utilisation avec les récipients transparents ou pour les applications directement à la lumière du soleil.

Configurations de modèle			
Capacité de stockage de glace	Distribution	Refroidissement de l'appareil de production de glace	Article n° ¹
11,4 kg (25 lb)	Levier	air	25CI414A-L
		eau	25CI414W-L
	SensorSAFE	air	25CI414A-S
		eau	25CI414W-S
22,7 kg (50 lb)	Levier	air	50CI414A-L
		eau	50CI414W-L
	SensorSAFE	air	50CI414A-S
		eau	50CI414W-S

¹ Disponible en modèle glace uniquement, ajouter -I. Modèles à glace uniquement certifiés ENERGY STAR®. Exemple : 25CI414A-L

Production de glace		
Températures air/eau	21/10 °C (70/50 °F)	32/21 °C (90/70 °F)
Refroidissement par air	193,0 kg (425 lb)	154,4 kg (340 lb)
Refroidissement par eau	172,5 kg (380 lb)	149,8 kg (330 lb)
Consommation d'énergie par 45,4 kg (100 lb) de glace	S.O.	6,0 kWh en refroidissement par air 4,3 kWh en refroidissement par eau
Consommation d'eau du condenseur	S.O.	1,9 L/min (0,5 gal/min), eau à 21 °C (70 °F)
Consommation d'eau	45,4 L (12,0 gal) d'eau potable par 45,4 kg (100 lb) de glace	

Accessoires³

Socle avec ou sans l'installation à l'usine des filtres à l'eau (se reporter aux fiche no 7010)

Kit de pieds de 10,16 cm (4.00") (article no 00188417)

Filtres supplémentaires (se reporter aux fiches no 1058 et 8320)

Détergent SafeCLEAN Plus™ respectueux de l'environnement (se reporter aux fiche no 8295)

Accessoires Symphony Plus supplémentaires (se reporter à la liste de prix)

¹ Études d'entreprises tierces. Contacter Follett pour plus de détails.

² Limitation de responsabilité : la protection antimicrobienne est limitée aux composants traités et ne concerne pas l'eau ou la glace.

³ Les certifications ne s'appliquent pas aux accessoires.

Spécification

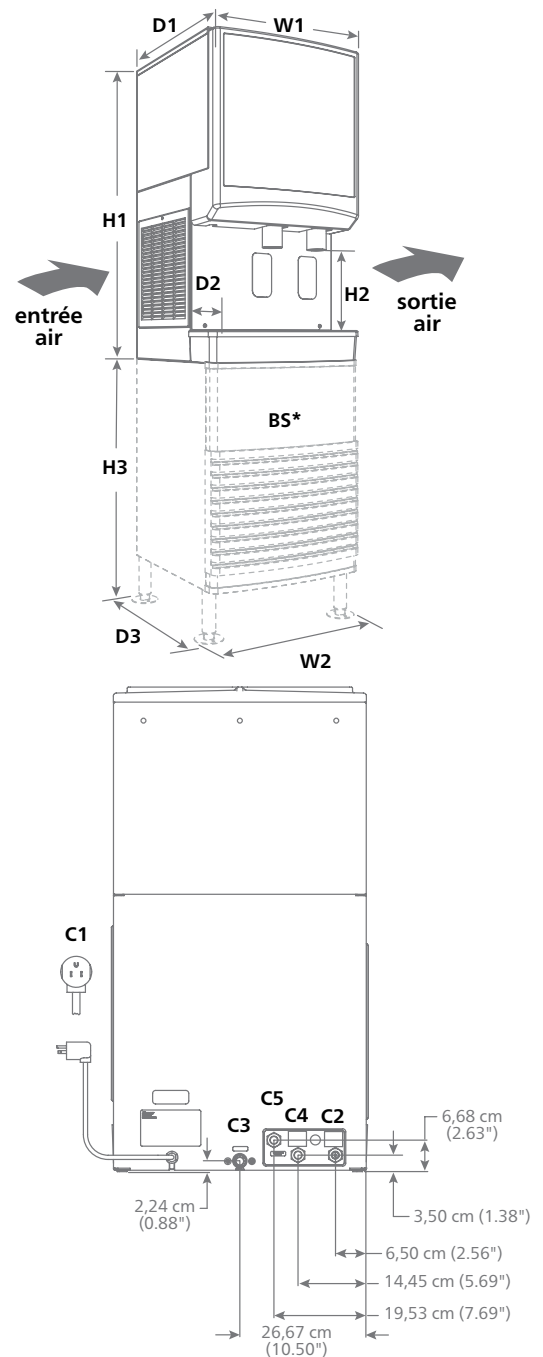
Capacité de stockage de glace	Gamme 25 – 11,4 kg (25 lb) Gamme 50 – 2,7 kg (50 lb)
W1 Largeur, distributeur	53,3 cm (21.00")
W2 Largeur, accessoire socle	57,8 cm (22.75")
D1 Profondeur, distributeur	61,0 cm (24.00")
D2 Profondeur, bac à condensat	17,78 cm (7.00")
D3 Profondeur, accessoire socle	61,9 cm (24.38")
H1 Hauteur	Gamme 25 – 91,4 cm (36.00") Gamme 50 – 101,6 cm (40.00")
H2 Dégagement en hauteur pour distributeur	26,7 cm (10.50")
H3 Hauteur, socle	83,8 cm (33.00")
Dégagement pour la ventilation	modèles à refroidissement par air uniquement – 7,62 cm (3.00") à droite, à gauche et à l'arrière, 10,16 cm (4.00") au-dessus
Dégagement pour entretien	modèles à refroidissement par air – 30,5 cm (12.00") au-dessus, 15,24 cm (6.00") à gauche modèles à refroidissement par eau – 30,5 cm (12.00") au-dessus
Emplacement de raccordement au réseau de distribution	par l'arrière ou fond
C1 115 V/60/1 électrique	7.1 A, cordon de 2 m (6.6'), fiche NEMA 5-15 90° de qualité hospitalière
C2 Entrée d'eau potable	3/8" FPT
C3 Vidange	3/4" MPT
Fluide frigorigène	modèles à refroidissement par air – R290, 99 g (3.49 oz) modèles à refroidissement par eau – R290, 52 g (1.83 oz)
Raccordements du modèle à refroidissement par eau	
C4 Entrée de condenseur	3/8" FPT
C5 Vidange de condenseur	3/8" FPT
Dégagement de chaleur	modèles à refroidissement par air – 5000 BTU/h, modèles à refroidissement par eau – 1400 BTU/h vers l'air, 3600 BTU/h vers l'eau
Exigence de débit d'eau pour les modèles à refroidissement par eau	0,95 L/min (0.25 gal/min) à 10 °C (50 °F) 1,90 L/min (0.5 gal/min) à 21 °C (70 °F) 4,73 L/min (1.25 gal/min) à 32 °C (90 °F)
Température de l'air	10 - 38 °C (50 - 100 °F)
Température de l'eau	7 - 32 °C (45 - 90 °F)
Pression de l'eau potable	69 - 483 kpa (10 - 70 psi)
Pression de l'eau du condenseur	69 - 861 kpa (10 - 125 psi)
Poids net approximatif	85 kg (188 lb)
Poids approximatif d'expédition	103 kg (226 lb)
Poids approximatif d'expédition, accessoire socle	43 kg (95 lb)

REMARQUE: Uniquement destiné à une utilisation à l'intérieur

Résumé de la spécification : Distributeur ___ de glace et d'eau ou ___ de glace uniquement (cochez votre choix) Follett® à chargement automatique en configuration de comptoir, avec réservoir de stockage de ___ 11,4 kg (25 lb) ou de ___ 22,7 kg (50 lb). Appareil de production de glace à refroidissement par ___ air ou ___ eau (cochez votre choix) respectueux de l'environnement au R290 et amovible pour le nettoyage et la maintenance. Appareil de production de glace produisant environ 193,0 kg (425 lb) de pépites de glace comprimée Chewblet avec une température de l'air de 21 °C (70 °F) et une température de l'eau de 10 °C (50 °F). L'appareil de production de glace est équipé du rinçage automatique et du mode veille Quiet Night. Le distributeur dispose du contrôle automatique du niveau du bac pour démarrer et arrêter l'appareil de production de glace. La zone de stockage est isolée avec de la mousse conforme CARB non-HFC. Cordon de 2 m(6.6') et fiche NEMA 5-15 90° de qualité hospitalière fournis. Certifié NSF et UL.

Gamme 25/50 CI de comptoir

Schéma coté



BS* – Socle vendu séparément ; les cotes indiquées s'appliquent avec les pieds du socle à la position la plus basse
Voir les détails du distributeur, fiche n° 6675 pour les découpes du comptoir.

ENERGY STAR et la marque ENERGY STAR sont des marques déposées appartenant à l'Agence américaine de protection de l'environnement.

Agion est une marque déposée de Sciessent LLC.

SYMPHONY PLUS, SENSORSAFE, SAFECLEAN PLUS et QUIET NIGHT sont des marques de commerce de Follett Products, LLC.

CHEWBLET et FOLLETT sont des marques déposées de Follett Products, LLC, enregistrées aux États-Unis.

Follett se réserve le droit de modifier les spécifications à tout moment sans aucune obligation.

Les certifications peuvent varier selon le pays d'origine.