



Dispensador de hielo y agua **Symphony Plus™**

Serie 25 y 50 FB de instalación sobre piso con máquina de hielo Chewblet®

Características

Capacidad de almacenamiento de hielo de 11,4 o 22,7 kg (25 o 50 lb)

Máquina de hielo desmontable enfriada por aire- o por agua con hasta 193,0 kg (425 lb) de producción diaria de hielo Chewblet

- el hielo suave, masticable y comprimido tipo nugget goza de más aceptación que otros tipos de hielo¹ y es ideal para la atención de pacientes
- el modo de descanso Quiet Night™ apaga la máquina cuando no se está usando

Diseñado pensando en la higiene

- el autolavado automático de la máquina de hielo elimina impurezas
- el vaso de drenaje proporciona un espacio de aire interno para una protección añadida de los componentes de la zona de alimentos frente a los contaminantes de la línea de drenaje
- protección antimicrobiana Agion® a base de plata de componentes claves en contacto con hielo y agua²
- dispensado de hielo de palanca con una sola mano o infrarroja™

Diseño fiable, facilidad de servicio y limpieza

- la limpieza y desinfección de toda la máquina se hace en solo 1 hora
- el cuadro de control con pantalla LED permite conocer el estado de la máquina de un vistazo
- los paneles de se retiran con facilidad para permitir el acceso a todos los componentes
- las piezas de la máquina de hielo son comunes para todos los dispensadores Symphony Plus
- el evaporador y el sinfín de acero inoxidable garantizan una prolongada vida útil

Ecológica

- cumple con las especificaciones del Consorcio para la Eficiencia Energética Tier 2
- el refrigerante R404a tiene un potencial cero de agotamiento de la capa de ozono
- el proceso de producción continua de hielo utiliza menos electricidad

Dispensador atractivo y duradero

- gabinete de acero inoxidable con adornos
- la bandeja de drenaje de polietileno, la rejilla y el dispensador son resistentes a la corrosión
- tapa superior bien fijada

Fácil instalación

- se suministra totalmente montada y con tres fáciles conexiones: eléctrica, agua y drenaje

Garantía

- 3 años sobre piezas y mano de obra, 5 años para las piezas del compresor

Máquina de hielo desmontable para facilitar las operaciones de servicio



Dispensadores de hielo y agua, 115 V/60 Hz			
Capacidad de almacenamiento de hielo	Dispensado	Refrigeración de la máquina de hielo	Artículo
11,4 kg (25 lb)	Palanca	aire	25FB425A-L
		agua	25FB425W-L
	SensorSAFE	aire	25FB425A-S
		agua	25FB425W-S
22,7 kg (50 lb)	Palanca	aire	50FB425A-L
		agua	50FB425W-L
	SensorSAFE	aire	50FB425A-S
		agua	50FB425W-S

Producción de hielo		
Temperaturas aire/agua	21/10°C (70/50°F)	32/21°C (90/70°F)
Refrigerada por aire	193,0 kg (425 lb)	147,6 kg (325 lb)
Refrigerada por agua	220,6 kg (486 lb)	185,2 kg (408 lb)
Consumo de energía por 45,4 kg (100 lb) de hielo	N/D	6,0 kWh refrigerado por aire 4,3 kWh refrigerado por agua
Consumo de agua del condensador	N/D	1,9 L/min (0,5 gal/min) a 21°C (70°F) agua
Consumo de agua	12,0 gal (45,4 L) de agua potable por 100 lb (45,4 kg) de hielo	

Accesorios

Producto limpiador ecológico para máquinas de hielo SafeCLEAN Plus™ – Botella de 237 ml (8 onzas) (artículo 01147826)
6 botellas de 237 ml (8 onzas) (artículo 01149954)
Caja de 24 botellas de 237 ml (8 onzas) (artículo 01149962)

Solución desinfectante para máquinas de hielo Nu-Calgon® IMS-III – Botella de 0,5 L (16 onzas) (artículo 00979674)

Filtros adicionales (véase impresos 9905 y 8320)

Accesorios adicionales Symphony Plus (véase lista de precios)

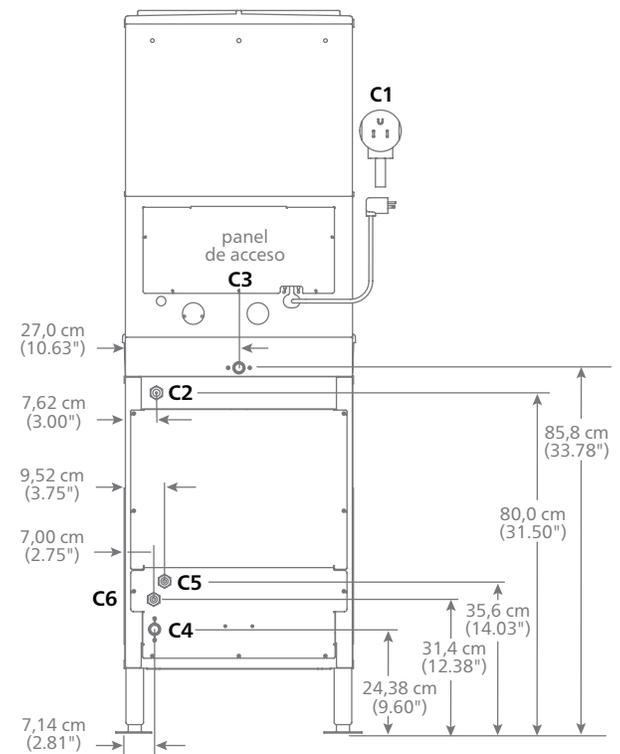
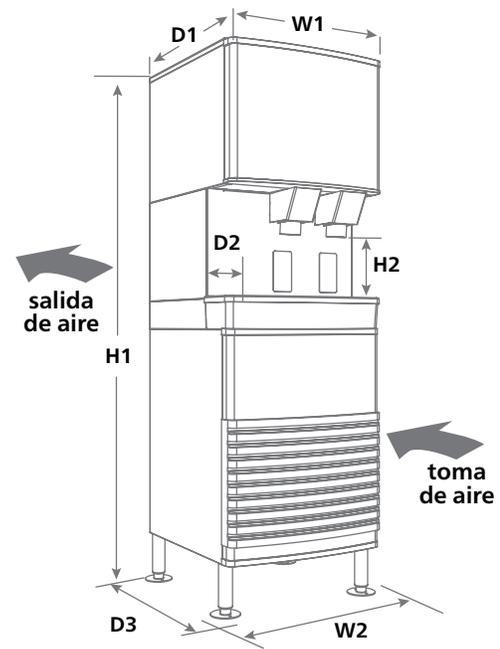
Especificaciones

Capacidad de almacenamiento de hielo	Serie 25 – 11,4 kg (25 lb) Serie 50 – 22,7 kg (50 lb)
W1 Ancho, dispensador	53,3 cm (21.00")
W2 Anchura, inferior	57,8 cm (22.75")
D1 Fondo, superior	60,3 cm (23.75")
D2 Fondo, bandeja de drenaje	17,8 cm (7.00")
D3 Fondo, inferior	62,9 cm (24.75")
H1 Altura	Serie 25 – 159,7 cm (62.88") Serie 50 – 169,9 cm (66.88")
H2 Altura libre de dispensado	19,4 cm (7.62")
Espacio de ventilación	solo modelos enfriados por aire – 10,16 cm (4.00") posterior
Espacio para servicio	30,5 cm (12.00") superior
C1 115 V/60/1 sistema eléctrico	11 amp, 0,8 kW cable de 2,1 m (7'), enchufe NEMA 5-15 90° aptos para hospitales
C2 Entrada de agua potable	3/8" FPT
C3 Drenaje, dispensador	3/4" MPT
C4 Drenaje, máquina de hielo	3/4" MPT
Conexiones del modelo enfriado por agua	3/8" FPT
C5 Entrada del condensador	3/8" FPT
C6 Drenaje del condensador	
Temperatura del aire	10 - 38°C (50 -100°F)
Temperatura del agua	7 - 32°C (45 - 90°F)
Presión del agua potable	69 - 483 kpa (10 - 70 psi)
Presión del agua del condensador	69 - 861 kpa (10 - 125 psi)
Evacuación del calor	modelos enfriados por aire – 5000 BTU/hr, modelos enfriados por agua – 1400 BTU/hr a aire, 3600 BTU/hr a agua
Requisito de caudal de agua para modelos enfriados por agua	0,95 L/min (0.25 gal/min) a 10°C (50°F) 1,90 L/min (0.5 gal/min) a 21°C (70°F) 4,73 L/min (1.25 gal/min) a 32°C (90°F)
Peso neto aproximado	96 kg (212 lb)
Peso aproximado con embalaje	115 kg (253 lb)

NOTA: Solo para uso en interior

RESUMEN DE ESPECIFICACIONES: Dispensador de hielo y agua de carga automática Follett® de montaje sobre piso, con ___ 11,4 kg (25 lb) o ___ 22,7 kg (50 lb) de almacenamiento, estación de agua y (elegir una) máquina de hielo en la base refrigerada por ___ aire o ___ refrigerada por agua. Máquina de hielo ecológica R404a y desmontable para su limpieza y mantenimiento. Máquina de hielo para producir aproximadamente 193,0 kg (425 lb) de hielo comprimido Chewblet tipo nugget a una temperatura del aire de 21°C (70°F), temperatura del agua de 10°C (50°F). Máquina de hielo equipada con autolavado automático y modo descanso Quiet Night. Dispensador con control automático a nivel del depósito para arrancar y parar la máquina de hielo y circuitos separados para permitir que continúe la dispensación cuando se retira la máquina de hielo. Dispensador equipado con patas ajustables de 15,24 cm (6.00"). Área de almacenamiento para aislar con espuma no HFC compatible con CARB. Cable de 2,1 m (7') y enchufe NEMA 5-15 90° apto para hospitales. Certificación NSF y ETL.

Plano dimensional



Las medidas se muestran con las patas del soporte base en su posición más baja

- Estudios independientes realizados por terceros. Contacte con Follett para más información.
- Descargo de responsabilidad: la protección antimicrobiana se limita a los componentes tratados y no trata el agua o el hielo.

Agion es una marca registrada de Sciessent LLC.

Calgon es una marca comercial con licencia de Nu-Calgon, en Estados Unidos.

SYMPHONY PLUS, SAFECLEAN PLUS, SENSORSAFE y QUIET NIGHT son marcas comerciales de Follett Products, LLC.

CHEWBLET y FOLLETT son marcas registradas de Follett Products, LLC en EE.UU.

Follett se reserva el derecho de cambiar las especificaciones en cualquier momento y sin ninguna obligación. Las certificaciones pueden variar según el país de origen.

Montaje sobre piso Serie 25/50 FB