



# Dispensador de hielo y agua **Symphony Plus™**

Montaje sobre mostrador Serie 110 CT  
con máquina de hielo Chewblet®

## Características

Capacidad de almacenamiento de hielo de 40,9 kg (90 lb)

Máquina de hielo desmontable enfriada por aire- o por agua con hasta 193,0 kg (425 lb) de producción diaria de hielo Chewblet

- el hielo suave, masticable y comprimido tipo nugget goza de más aceptación que otros tipos de hielo<sup>1</sup> y es ideal para la atención de pacientes
- el modo de descanso Quiet Night™ apaga la máquina cuando no se está usando

Diseñado pensando en la higiene

- el autolavado automático de la máquina de hielo elimina impurezas
- el vaso de drenaje proporciona un espacio de aire interno para una protección añadida de los componentes de la zona de alimentos frente a los contaminantes de la línea de drenaje
- protección antimicrobiana Agion® a base de plata de componentes claves en contacto con hielo y agua<sup>2</sup>
- dispensado de hielo de palanca con una sola mano o infrarroja SensorSAFE

Diseño fiable, facilidad de servicio y limpieza

- la limpieza y desinfección de toda la máquina se hace en solo 1 hora
- el cuadro de control con pantalla LED permite conocer el estado de la máquina de un vistazo
- los paneles se retiran fácilmente para permitir el acceso a todos los componentes
- las piezas de la máquina de hielo son comunes para todos los dispensadores Symphony Plus
- el evaporador y el sinfín de acero inoxidable garantizan una prolongada vida útil

Ecológica

- cumple con las especificaciones del Consorcio para la Eficiencia Energética Tier 2
- el refrigerante R404a tiene un potencial cero de agotamiento de la capa de ozono
- el proceso de producción continua de hielo utiliza menos electricidad y agua

Dispensador atractivo y duradero

- gabinete de acero inoxidable con adornos
- la bandeja de drenaje de polietileno, la rejilla y el dispensador son resistentes a la corrosión
- tapa superior bien fijada

Fácil instalación

- se presenta en dos cajas: máquina y dispensador

Garantía

- 3 años sobre piezas y mano de obra, 5 años para las piezas del compresor

Dispensador infrarrojos SensorSAFE™ (opcional)



No se recomienda SensorSAFE para usar con recipientes transparentes o para aplicaciones bajo la luz solar directa

Configuraciones de modelos			
Capacidad de almacenamiento de hielo	Dispensado	Refrigeración de la máquina de hielo	Artículo
<b>40,9 kg (90 lb)</b>	Palanca	aire	<b>110CT425A-L<sup>1</sup></b>
		agua	<b>110CT425W-L</b>
	SensorSAFE	aire	<b>110CT425A-S<sup>1</sup></b>
		agua	<b>110CT425W-S</b>

<sup>1</sup> Disponible solo hielo, añadir -  
Ejemplo: 110CT425A-LI

Producción de hielo		
Temperaturas aire/agua	21/10 (70/50 °F °C)	32/21 °C (90/70 °F)
Refrigerada por aire	193,0 kg (425 lb)	147,6 kg (325 lb)
Refrigerada por agua	220,6 kg (486 lb)	185,2 kg (408 lb)
Consumo de energía por 45,4 kg (100 lb) de hielo	N/D	6,0 kWh refrigerado por aire 4,3 kWh refrigerado por agua
Consumo de agua del condensador	N/D	1,9 L/min (0.5 g/min) a 21 °C (70 °F) agua
Consumo de agua	45,4 L (12.0 gal) de agua potable por 45,4 kg (100 lb) de hielo	

## Accesorios

- Base de soporte con o sin filtro de agua instalado por la fábrica (véase impreso 7010)
- Opción agua refrigerada (artículo 01063205)
- Producto limpiador ecológico para máquinas de hielo SafeCLEAN Plus™ – Botella de 237 ml (8 onzas) (artículo 01147826)
- Solución desinfectante para máquinas de hielo Nu-Calgon® IMS-III – Botella de 0,5 L (16 onzas) (artículo 00979674)
- Filtros adicionales (véase impresos 9905 y 8320)
- Accesorios adicionales Symphony Plus (véase lista de precios)

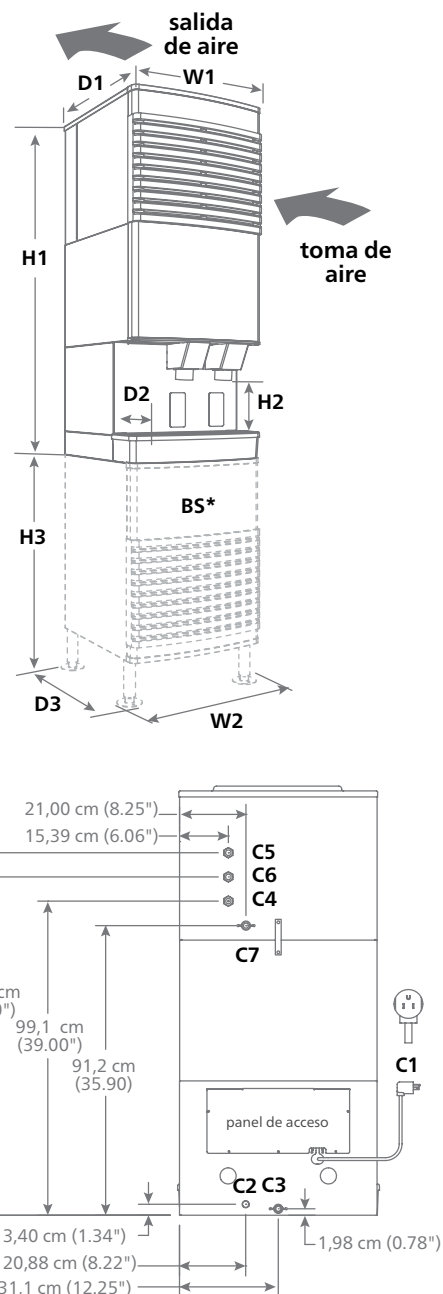
## Especificaciones

Capacidad de almacenamiento de hielo	40,9 kg (90 lb)
<b>W1</b> Ancho, dispensador	63,5 cm (25.00")
<b>W2</b> Ancho, soporte base accesorio	66,7 cm (26.25")
<b>D1</b> Fondo, dispensador	73,0 cm (28.75")
<b>D2</b> Fondo, bandeja de drenaje	17,78 cm (7.00")
<b>D3</b> Fondo, soporte base accesorio	73,7 cm (29.00")
<b>H1</b> Altura, dispensador	134,6 cm (53.00")
<b>H2</b> Altura libre de dispensado	19,68 cm (7.75")
<b>H3</b> Altura, soporte base accesorio	83,8 cm (33.00")
Espacio de ventilación	solo modelos enfriados por aire – 15,24 cm (6.00") superior
Espacio para servicio	30,5 cm (12.00") superior
<b>C1</b> 115 V/60/1 sistema eléctrico del dispensador	11 amp, 0,8 kW cable de 2,1 m (7'), enchufe NEMA 5-15 90° aptos para hospitales.
Conexión con servicio público	conexión interna
<b>C2</b> Toma de agua, dispensador	3/8 " FPT
<b>C3</b> Drenaje, dispensador	3/4 " MPT
<b>C4</b> Entrada de agua, máquina de hielo	conexión interna FTP 3/8" – 3,81 cm (1.5") con agujero ciego en parte trasera o inferior
Conexiones de la máquina de hielo enfriada por agua	
<b>C5</b> Entrada del condensador	3/8 " FPT
<b>C6</b> Drenaje del condensador	3/8 " FPT
<b>C7</b> Drenaje, máquina de hielo	3/4 " MPT
Temperatura del aire	10 - 38 °C (50 - 100 °F)
Temperatura del agua	7 - 32 °C (45 - 90 °F)
Presión del agua potable	69 - 483 kpa (10 - 70 psi)
Presión del agua del condensador	10 - 125 psi (69 - 125 kpa)
Evacuación del calor	modelos enfriados por aire – 5000 BTU/hr, modelos enfriados por agua – 1400 BTU/hr a aire, 3600 BTU/hr a agua
Requisitos de flujo de agua para modelos enfriados por agua	0,95 L/min (0.25 gal/min) a 10°C (50°F) 1,90 L/min (0.5 gal/min) a 21°C (70°F) 4,73 L/min (1.25 gal/min) a 32°C (90°F)
Peso neto aproximado	96 kg (212 lb) (dos cajas)
Peso aproximado con embalaje	130 kg (286 lb) (dos cajas)
Peso aproximado de envío, soporte base accesorio	44 kg (96 lb)

NOTA: Solo para uso en interior

RESUMEN DE ESPECIFICACIONES: (Elegir uno) Dispensador de \_\_\_ hielo y agua o \_\_\_ solo hielo de carga automática Follett® de montaje sobre mostrador, con 40,9 kg (90 lb) de almacenaje. Máquina de hielo ecológica R404a (elegir una) refrigerada por \_\_\_ aire o \_\_\_ agua y desmontable para su limpieza y mantenimiento. Máquina de hielo para producir aproximadamente 193,0 kg (425 lb) de hielo comprimido Chewblet tipo nugget a una temperatura del aire de 21 °C (70 °F), temperatura del agua de 10 °C (50 °F). Máquina de hielo equipada con autolavado automático y modo descanso Quiet Night. Área de almacenamiento para aislar con espuma no HFC compatible con CARB. Cable de 2,1 m (7') y enchufe NEMA 5-15 90° apto para hospitales. Certificación NSF y ETL.

## Plano dimensional



**BS\***– El soporte base se vende por separado; las medidas se muestran con las patas del soporte base en su posición más baja. Consulte la información sobre el dispensador, Impr N° 6675 para cortes del mostrador.

<sup>1</sup> Estudios independientes realizados por terceros. Contacte con Follett para más información.  
<sup>2</sup> Descargo de responsabilidad: la protección antimicrobiana se limita a los componentes tratados y no trata el agua o el hielo.

Agion es una marca registrada de Sciessent LLC.  
Calgon es una marca comercial con licencia de Nu-Calgon, en Estados Unidos.  
SYMPHONY PLUS, SAFECLEAN PLUS, SENSORSAFE y QUIET NIGHT son marcas comerciales de Follett Products, LLC.  
CHEWBLET y FOLLETT son marcas registradas de Follett Products, LLC en EE.UU.  
Follett se reserva el derecho de cambiar las especificaciones en cualquier momento y sin ninguna obligación. Las certificaciones pueden variar según el país de origen.

## Montaje sobre mostrador Serie 110 CT