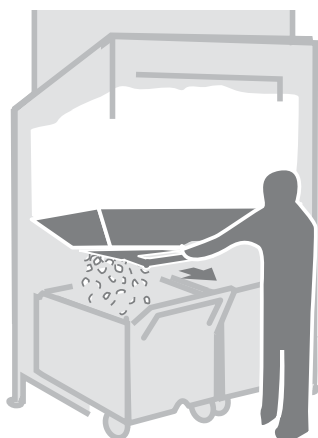




Système de stockage et de transport de glaçons

Avec chargement de chariots par distribution par gravité

La distribution des glaçons par gravité élimine l'écopage



Caractéristiques

Conçu pour la rapidité, la sécurité et l'hygiène

- le bac de stockage de glaçons surélevé utilise la gravité pour distribuer des glaçons par une goulotte 15 fois plus rapidement que par écopage !
- une traction de la barre de porte permet de remplir le chariot à glaçons SmartCART™ 240 de 109 kg (240 lb) de glaçons sans aucun contact avec les mains
- la distribution directe dans un chariot élimine l'écopage manuel pour contribuer à prévenir toute contamination croisée
- le chariot réduit le risque de blessures au dos en éliminant le besoin de porter des conteneurs de glaçons
- le volet régulateur exclusif SmartGATE® contrôle le débit des glaçons afin de réduire les déversements et limiter le contact avec les glaçons

Glaçons distribués sans délai

- les glaçons sont distribués dans l'ordre dans lequel ils ont été fabriqués

Compatibilité

- compatible avec la plupart des types de glaçons, y compris les glaçons Chewblet®

Construction robuste et ergonomique

- extérieur du bac et base en acier inoxydable
- revêtement de bac en polypropylène anticorrosion et partie haute en acier inoxydable découpée sur mesure
- charnière de porte robuste PowerHinge™ permettant le maintien en position ouverte ; ouverture et fermeture facile d'une seule main sans loquets

Chariots SmartCART 240 isolés entièrement en polyéthylène

- lorsque le chariot est placé sous le bac, son évacuation se fait vers le circuit du bac

Accessoires fournis :

- un, deux ou trois chariot(s) de transport de glaçons SmartCART 240 selon le modèle
- spatule et raclette avec support de rangement

Accessoires

Porte-glaçons Totes™ supplémentaires (ABICETOTP)

Chariots supplémentaires et accessoires (se reporter à la fiche N° 3435)

Spécifications

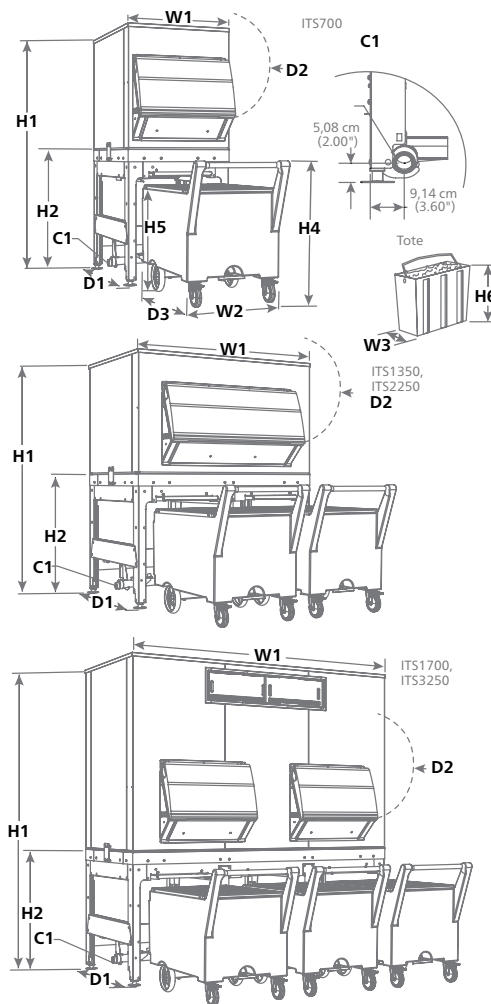
Capacité maximale du bac ¹	voir le tableau des modèles ci-dessous
W1 Largeur du bac	voir le tableau des modèles ci-dessous
D1 Profondeur du bac ²	101,6 cm (40.00")
D2 Profondeur du bac avec porte entièrement ouverte	ajouter 20,32 cm (8.00")
H1 Hauteur du bac (réglable) ³	voir le tableau des modèles ci-dessous
H2 Hauteur de la base du bac (réglable)	98,4 cm (38.75")
Accès requis à travers la porte	voir le tableau des modèles ci-dessous
W2 Largeur du chariot	62,23 cm (24.50")
D3 Profondeur du chariot	105,4 cm (41.50")
H4 Hauteur du chariot à l'avant	71,1 cm (28.00")
H5 Hauteur du chariot à l'arrière	88,9 cm (35.00")
W3 Largeur du porte-glaçons Totes	39,7 cm (15.62")
D4 Profondeur du porte-glaçons Totes	18,08 cm (7.12")
H6 Hauteur du porte-glaçons Totes	38,1 cm (15.00")
L1 Évacuation ⁴	Raccord glissant femelle en PVC, diam. int. 1.25" (peut être placé du côté opposé)
Débit de distribution	jusqu'à 2,3 kg (5 lb) par seconde
Compatibilité	glaçons classiques, glaçons Chewblet et autres glaçons hors paillettes jusqu'à 2,54 cm (1.00") de côté
Poids à l'expédition	voir le tableau des modèles ci-dessous

REMARQUE : uniquement destiné à une utilisation à l'intérieur

Formulaire court de spécification : Système de transport de glaçons Follett® modèle _____ équipé d'un ou plusieurs chariots de transport de glaçons SmartCART 240. Bac surélevé d'une capacité approximative de _____ kg (lb) de glaçons. Extérieur du bac et de la base entièrement en acier inoxydable. Tous les bacs (sauf le modèle ITS500NS) sont équipés d'un ensemble porte d'accès aux glaçons en polyéthylène, d'une porte relevable en polyéthylène avec charnière PowerHinge et du volet régulateur SmartGATE. Partie haute du bac en acier inoxydable découpé sur mesure en fonction de la machine à glaçons à utiliser. Trémie du bac en polyéthylène avec très grandes ouvertures pour faciliter l'écoulement des glaçons. Base munie de raccords d'évacuation intégrés pour les bacs et les chariots ; bacs d'évacuation, porte d'obturation et raccord d'évacuation isolés pour minimiser la condensation. Chariots monoblocs en polyéthylène moulé isolé, avec couvercle en plastique, quatre roulettes robustes (deux pivotantes avec blocage au pied et deux non pivotantes). Chariots et porte-glaçons Totes inutilisés rangés sous le bac et raccordés au système d'évacuation du bac à leur poste d'utilisation. Tous les modèles sont munis de pieds à patin réglables. Tous les modèles sont livrés avec une spatule et sont homologués par la NSF (National Sanitation Foundation).

Garantie : Follett Products, LLC accorde à l'acheteur d'origine une garantie contre tout risque de corrosion pour l'extérieur du bac, y compris la partie haute et l'habillage, ainsi que pour le revêtement intérieur pendant une durée de 3 ans à partir de la date d'installation. L'installation doit avoir lieu dans un délai inférieur ou égal à 90 jours à partir de la date d'expédition. La présente garantie couvre les pièces et la main d'œuvre requises pour la réparation de corrosions au cours de cette période de 3 ans. Tous les autres composants intégrés sont garantis contre tous défauts de matière et de fabrication pendant une période de 2 ans à partir de la date d'installation sous réserve d'une utilisation et d'une maintenance normales. L'installation doit avoir lieu dans un délai inférieur ou égal à 90 jours à partir de la date d'expédition. La présente garantie couvre les pièces et la main d'œuvre requises pour une réparation au cours de cette période de 2 ans. La dépose de la machine à glaçons pour entretenir le bac et tous les frais de main d'œuvre engagés à cette fin sont expressément exclus de la présente garantie.

Schéma coté



ICE•DEVICE, POWERHINGE, SMARTCART et TOTES sont des marques de commerce de Follett Products, LLC.
CHEWBLET, FOLLETT et SMARTGATE sont des marques déposées aux États-Unis de Follett Products, LLC.
Follett se réserve le droit de modifier les spécifications à tout moment sans aucune obligation.
Les certifications peuvent varier selon le pays d'origine.

Modèle	Nombre de chariots	Capacité maximale du bac ¹ kg (lb)	Capacité maximale avec chariot(s) ⁵ kg (lb)	Volume m ³ (cu ft)	Largeur - W1 cm (po)	Hauteur ³ - H1 cm (po)	Accès requis à travers la porte ⁶ cm (po)	Poids approximatif à l'expédition kg (lb)
ITS500NS-31 ⁷	1	174 (382)	283 (622)	0,36 (12.70)	78,7 (31.00)	152,4 (60.00)	81,3 (32.00)	169 (371)
ITS700SG-31	1	296 (652)	405 (892)	0,61 (21.70)	78,7 (31.00)	190,5 (75.00)	81,3 (32.00)	181 (398)
ITS1350SG-60	2	602 (1327)	711 (1807)	1,25 (44.20)	152,4 (60.00)	190,5 (75.00)	104,1 (41.00)	324 (712)
ITS2250SG-60	2	968 (2133)	1077 (2613)	2,01 (71.10)	152,4 (60.00)	246,4 (97.00)	104,1 (41.00)	374 (822)
ITS1700SG-90	3	779 (1716)	901 (2436)	1,65 (58.20)	228,6 (90.00)	177,8 (70.00)	104,1 (41.00)	444 (978)
ITS3250SG-90	3	1477 (3255)	1586 (3975)	3,07 (108.50)	228,6 (90.00)	246,4 (97.00)	104,1 (41.00)	521 (1145)

Remarques :

- ¹ Calculée d'après le volume du bac. Ne tient pas compte de la capacité du chariot ou des vides dus à l'empilement.
- ² Ajouter 20,32 cm (8.00") à la profondeur (D) pour l'ensemble porte inférieure (facile à déposer pour l'accès à l'installation).
- ³ Partie haute spéciale requise pour les machines à glaçons d'un poids supérieur à 454 kg (1000 lb). Ajouter 5,38 cm (2.12") à la hauteur. Contacter l'usine.
- ⁴ Follett recommande l'installation d'une évacuation de sol munie d'une grille pour tous les bacs de stockage de glaçons. Prendre en compte le positionnement du chariot pour implanter l'évacuation de sol. Dégagement requis pour extraire le chariot du dessous du bac — minimum : 106,7 cm (42.00"), optimal : 142,2 cm (56.00").
- ⁵ Chaque chariot porte 109 kg (240 lb) sans les porte-glaçons Totes en option, 68 kg (150 lb) avec les porte-glaçons Totes.
- ⁶ Dégagement requis pour l'accès à l'installation par les portes (peut nécessiter la dépose de l'ensemble porte).
- ⁷ ITS500NS-31 a une fenêtre coulissante seulement, pas de pare-glace SmartGATE ou une porte en polyéthylène.

