

Serie 7 Dispensador de hielo y agua

máquina de hielo Chewblet®



Se muestra con soporte de base opcional

NOTA: para usar en aplicaciones con menos de 400 mg/L de sólidos disueltos y menos de 200 mg/L de dureza en el agua (natural o tratada por ósmosis inversa u otra tecnología de reducción de TDS-sólidos disueltos totales).
No recomendado para usar con agua descalcificada.



Configuración del modelo			
Capacidad de almacenamiento de hielo	Configuración	Filtro ¹	Artículo
3,2 kg (7 lb)	sobre mostrador hielo y agua	sin filtro	7CI100A-IW-NF-ST-00
		interno	7CI100A-IW-CF-ST-00
	sobre mostrador solo hielo	sin filtro	7CI100A-NW-NF-ST-00[†]
		interno	7CI100A-NW-CF-ST-00[†]

[†] Certificado por ENERGY STAR

¹ El filtro interno es un modelo de partículas y carbono de 5 micras

Características

Tamaño compacto, mide solo 44,8 cm (17.62") para encajar en mostradores bajo armarios estándar

3,2 kg (7 lb) de capacidad de almacenamiento de hielo

Máquina de hielo integral enfriada por aire con hasta 56,7 kg (125 lb) de producción diaria del popular hielo Chewblet

- diseñada para servir hasta a 25 personas (140 servicios por jornada de 10 horas¹)
- el hielo suave, comprimido y masticable tipo nugget goza de más aceptación que otros tipos de hielo²
- refrigerante R134a ecológico con un potencial cero de agotamiento del ozono
- modo de reposo de ahorro energético
- funcionamiento silencioso sin ciclos de producción ruidosos
- cumple con las especificaciones del Consorcio de Eficiencia Energética (CEE) Grado 2 para máquinas de hielo de alta eficiencia
- modelos de hielo solamente certificado por ENERGY STAR³

Dispensador atractivo y duradero

- exterior de acero inoxidable moderno y estilizado con borde de plástico
- la suave luz azul indicadora de dispensado ilumina el punto de uso
- fácil de limpiar, bandeja de goteo desmontable de 590 ml (20 onzas)

Diseñado pensando en la higiene

- protección antimicrobiana Agion® a base de plata de componentes claves en contacto con hielo y agua⁴
- el dispensado higiénico de hielo reduce la posibilidad de contaminación

Instalación

- se entrega totalmente montado
- dos conexiones fáciles: eléctrica y agua
- su diseño sin drenaje permite instalar el dispensador en cualquier lugar donde haya una tubería de agua, eliminando los costes de instalación de un sistema de drenaje

Garantía

- 2 años sobre piezas y mano de obra, 5 años para las piezas del compresor
- garantía opcional ampliada al tercer año (artículo 00960732)

Accesorios

Soporte de base opcional para convertir los modelos de mostrador a independientes (art. N.º 00956292)

Juego de patas de 10,16 cm (4.00") para CI – modelos de montaje sobre mostrador (art. N.º 00956300)

Juego de patas de 15,24 cm (6.00") para soporte base (art. N.º 00956318)

Juego de drenaje para la bandeja de goteo para los modelos sobre mostrador (incluye patas de 10,16 cm (4.00")) (art. N.º 00981977)

Juego de drenaje para la bandeja de goteo sin patas de 10.16 cm (4.00") (art. N.º 00956375)

Cartucho de repuesto de 5 micrones para partícula/carbono (art. N.º 00968107)

Para el tratamiento de agua adicional y otros accesorios consulte el formulario# 4025

Proyecto

Artículo

801 Church Lane | Easton, PA 18040, USA
1.800.523.9361 | 1.610.252.7301 | follettice.com

FOLLETT®

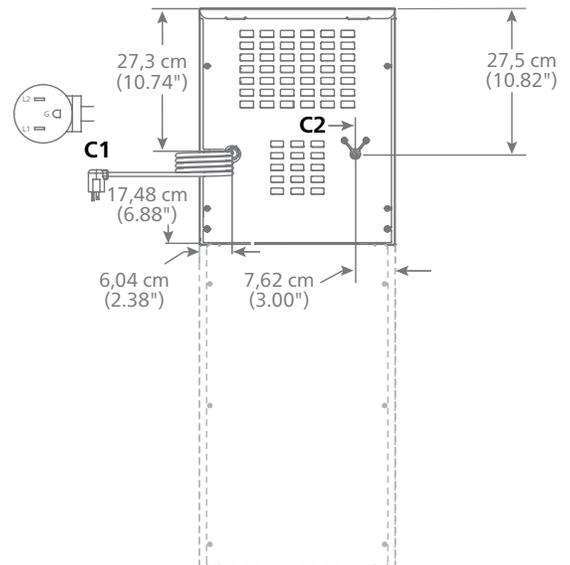
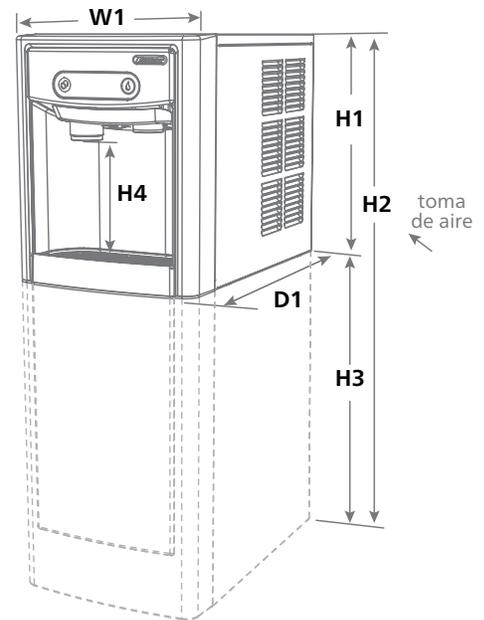
Especificaciones

Capacidad de almacenamiento de hielo	3,2 kg (7 lb)
W1 Anchura	37,1 cm (14.62")
D1 Fondo	56,2 cm (22.12")
H1 Altura – modelos de mostrador	44,8 cm (17.62")
H2 Altura – con base de soporte	106,7 cm (42.00")
H3 Altura – soporte de base	62,2 cm (24.50")
H4 Altura libre de dispensado	21,59 cm (8.50")
Espacio de ventilación	7,62 cm (3.00") en cada lado
Espacio para servicio	7,62 cm (3.00") detrás y en cada lado del dispensador
C1 Sistema eléctrico 115 V/60/1	5 amp. Conectar a circuito de 15A, fusible o disyuntor. Cable de 2,4 m (8') con enchufe NEMA 5-15 90°. Si el código local requiere cableado, necesitará también desconectores separados.
C2 Entrada de agua	MPT 1/4"
Temperatura del aire	10 - 38° C (50 - 100° F)
Temperatura del agua	4 - 32° C (40 - 90° F)
Presión del agua	10 - 70 psi (69 - 482 kpa)
Producción de hielo a una temp. del aire de 21° C (70° F) y una temp. del agua de 10° C (50° F)	56,7 kg (125 lb)
Producción de hielo a una temp. del aire de 32° C (90° F) y una temp. del agua de 21° C (70° F)	45,4 kg (100 lb)
Consumo energético temp. del aire de 32° C (90° F) y temp. del agua de 21° C (70° F)	6,9 kWh por 45,4 kg (100 lb) de hielo
Evacuación del calor	1700 BTU/h
Consumo de agua	45,4 L (12 gal) de agua potable por 45,4 kg (100 lb) de hielo
Peso neto aproximado – modelos sobre mostrador	34 kg (74 lb)
Peso aproximado de envío – modelos sobre mostrador	41 kg (90 lb)
Peso neto aproximado – soporte de base	11 kg (24 lb)
Peso aproximado de envío – soporte de base	14 kg (30 lb)

NOTA: solo para uso en interior. Diseñada para uso comercial. Follett® no ofrece servicios internos para instalaciones residenciales.

RESUMEN DE ESPECIFICACIONES: (Elegir una) Dispensador de hielo y agua ____ o solo hielo ____ de carga automática Follett® en configuración de montaje bajo mostrador con 3,2 kg (7 lb) de almacenamiento. Máquina de hielo ecológica R134a de refrigeración por aire. Máquina de hielo para una producción aproximada de 56,7 kg (125 lb) de hielo comprimido Chewblet tipo nugget a una temperatura del aire de 21° C (70° F), y a una temperatura del agua de 10° C (50° F). Máquina de hielo con tarjeta de circuito impreso y diagnósticos para facilitar las operaciones de servicio con interfaz de usuario táctil. Área de almacenamiento aislada con espuma de poliuretano de alta densidad sin CFC. Cable de 2,4 m (8') y enchufe NEMA 5-15 90° en modelos de 115 V/60/1. El dispensador cumple con las normativas NSF y ETL. Para usar en aplicaciones con menos de 400 mg/L de sólidos disueltos y menos de 200 mg/L de dureza en el agua (natural o tratada por ósmosis inversa u otra tecnología de reducción de TDS-sólidos disueltos totales).

Plano dimensional



- 1 Vasos de 16 onzas (473 ml), 2/3 de hielo.
- 2 Estudios independientes realizados por terceros. Contacte con Follett para más información.
- 3 La certificación ENERGY STAR se aplica a los dispensadores de sólo hielo. Mientras que los dispensadores de hielo y agua Symphony Plus™ tienen el mismo sistema de refrigeración eficiente con el mismo consumo de energía eléctrica y agua de la máquina de hielo como sus modelos de sólo hielo como sus complementarios, no hay categoría de ENERGY STAR para los dispensadores de hielo y agua en este momento.
- 4 Descargo de responsabilidad: la protección antimicrobiana se limita a los componentes tratados y no trata el agua o el hielo.

Agion es una marca registrada de Sciessent LLC.
Chewblet y Follett son marcas registradas de Follett LLC, registradas en EE.UU.
Follett se reserva el derecho de cambiar las especificaciones en cualquier momento y sin ninguna obligación. Las certificaciones pueden variar según el país de origen.

Dispensador de hielo y agua Serie 7