Se muestra con soporte de base opcional

Serie 15 Dispensador de hielo y agua

máquina de hielo Chewblet®

Características

Espacio reducido, solo 37,1 cm (14.62") A x 59,7 cm (23.50") P

Capacidad de almacenamiento de hielo de 6,8 kg (15 lb)

Máquina de hielo integral, enfriada por aire, con una producción diaria de 56,7 kg (125 lb) del famoso hielo Chewblet

- diseñada para brindar servicio hasta para 50 personas (160 servicios por día de 10 h[1])
- el hielo granulado comprimido, suave y masticable, se prefiere al hielo en cubos[2]
- refrigerante R134a ecológico y sin potencial alguno de destrucción de la capa de ozono
- modo de suspensión para ahorrar energía
- producción silenciosa sin ciclos ruidosos de recolección
- cumple con las especificaciones del Consorcio de Eficiencia Energética (CEE) Grado 2 para máquinas de hielo de alta eficiencia
- modelos de hielo solamente certificado por ENERGY STAR®[3]

Dispensador durable y atractivo

- moderno exterior de acero inoxidable con rebordes decorativos
- la tenue luz azul que activa el dispensador ilumina el punto de uso
- bandeja de goteo fácil de limpiar, extraíble, de 591 ml (20 onzas)

Diseñada con el concepto de higiene en mente

- producto antimicrobiano Agion® con plata para la protección de los componentes principales de contacto de hielo y agua[4]
- la interfaz táctil capacitiva elimina el contacto directo del usuario con el hielo
- tiene capacidad para vasos de hasta 22,4 cm (8.80") de alto

Instalación

- viene completamente armado
- dos conexiones sencillas – para electricidad y agua
- el diseño sin drenaje permite ubicar el dispensador en cualquier lugar en el que pueda extenderse una línea de agua y elimina el coste de una instalación de drenaje

Garantía

- 2 años para las piezas y la mano de obra, 5 años para las piezas del compresor
- tercer año de garantía extendida opcional (art. N.º 00960732)

NOTA: para usar en aplicaciones con menos de 400 mg/L de sólidos disueltos y menos de 200 mg/L de dureza en el agua (natural o tratada por ósmosis inversa u otra tecnología de reducción de TDS-sólidos disueltos totales).
No recomendado para usar con agua descalcificada.

Configuración del modelo			
Capacidad de almacenamiento de hielo	Configuración	Filtro[1]	**Número de artículo**
6,8 kg (15 lb)	dispensador de hielo y agua sobre mostrador	sin filtro	**15CI100A-IW-NF-ST-00**
		interno	**15CI100A-IW-CF-ST-00**
	solamente para dispensadores de hielo sobre mostrador	sin filtro	**15CI100A-NW-NF-ST-00†**
		interno	**15CI100A-NW-CF-ST-00†**

† Certificado por ENERGY STAR
[1] El filtro interno es un filtro de 5 micrones para partículas y carbono

Accesorios

Soporte de base opcional para convertir los modelos de mostrador a independientes (art. N.º 00956292)

Juego de patas de 10,16 cm (4.00") para CI – modelos de montaje sobre mostrador (art. N.º 00956300)

Juego de patas de 15.24 cm (6.00") para soporte base – modelos de pie (art. N.º 00956318)

Juego de drenaje para la bandeja de goteo para los modelos sobre mostrador (incluye patas de 10,16 cm (4.00")) (art. N.º 00981977)

Juego de drenaje para la bandeja de goteo sin patas de 10.16 cm (4.00") (art. N.º 00956375)

Cartucho de repuesto de 5 micrones para partícula/carbono (art. N.º 00968107)

Para el tratamiento de auga adicional y otros accesorios consulte el formulario# 4025

Trabajo

Pieza

801 Church Lane | Easton, PA 18040, EE. UU.
1.800.523.9361 | 1.610.252.7301 | follettice.com

FOLLETT®

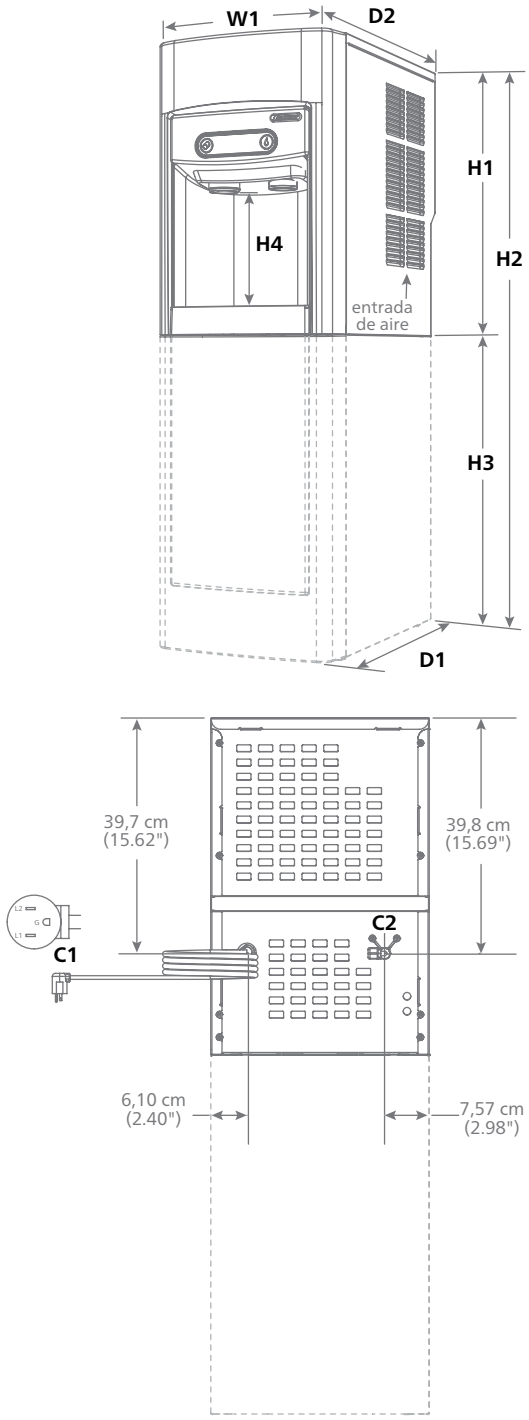
Especificación

Capacidad de almacenamiento de hielo	6,8 kg (15 lb)
W1 Ancho	37.1 cm (14.62")
D1 Profundidad de la parte inferior	56.2 cm (22.12")
D2 Profundidad de la parte superior	59.7 cm (23.50")
H1 Altura – modelos sobre mostrador	57.2 cm (22.50")
H2 Altura – con base de soporte	119.4 cm (47.00")
H3 Altura, soporte de base	62.2 cm (24.50")
H4 Espacio de altura de dispensación	22.40 cm (8.80")
Espacio de ventilación	7,62 cm (3.00") de cada lado
Espacio para servicio	7,62 cm (3.00") por detrás y de cada lado
C1 sistema eléctrico de 115 V/60/1	5 A Conectar a un circuito dedicado de 15 A con fusible o interruptor automático. cable de 2,4 m (8') con enchufe NEMA 5-15 90º.
C2 Entrada de agua	1/4" MPT
Temperatura del aire	10 - 38 °C (50 -100 °F)
Temperatura del agua	4 - 32 °C (40 - 90 °F)
Presión del agua	10 - 70 psi (69 - 482 kpa)
Producción de hielo a una temperatura del aire de 21 °C (70 °F) y 10 °C (50 °F) del agua	56,7 kg (125 lb)
Producción de hielo a una temperatura del aire de 32 °C (90 °F) y 21 °C (70 °F) del agua	45,4 kg(100 lb)
Consumo de energía 32 °C (90 °F) aire y 21 °C (70 °F) agua	6,9 kWh por cada 45,4 kg (100 lb) de hielo
Disipación de calor	1700 BTU/h
Consumo de agua	12 galones (45,4 L) de agua potable por cada 100 lb (45,4 kg) de hielo
Peso neto aproximado – modelos sobre mostrador	43 kg (95 lb)s
Peso aproximado de envío – modelos sobre mostrador	46 kg (100 lb)
Peso neto aproximado – soporte de base	11 kg (24 lb)
Peso aproximado de envío – soporte de base	14 kg (30 lb)

NOTA: Solamente para uso interior. Diseñado para uso comercial. Follett no puede ofrecer servicios domiciliarios para instalaciones residenciales.

RESUMEN DE ESPECIFICACIONES: (Elegir una) Dispensador de hielo y agua ____ o solo hielo ____ de carga automática Follett® en configuración de montaje bajo mostrador con 6,8 kg (15 lb) de almacenamiento. Máquina de hielo ecológica R134a de refrigeración por aire. La máquina de hielo debe producir aproximadamente 56,7 kg (125 lb) de hielo Chewblet granulado comprimido a una temperatura del aire de 21 °C (70 °F) y a una temperatura del agua de 10 °C (50 °F). La máquina de hielo debe estar equipada con una tarjeta de circuito impreso y diagnósticos para facilitar el servicio y con interfaz de usuario táctil. El área de almacenamiento debe estar aislada con espuma de poliuretano de alta densidad sin CFC. Cable de 2,4 m (8') y enchufe NEMA 5-15 90º que proporcione 115 V/60/1. El dispensador debe cumplir las normas de certificación NSF y ETL. NOTA: Para usar en aplicaciones con un total de sólidos disueltos en agua de más de 5 mg/l, pero de menos de 400 mg/l total y menos de 200 mg/l de depósitos calcáreos (natural o tratada por ósmosis inversa u otra tecnología para reducir los niveles de TDS (sólidos disueltos totales)).

Dibujo de dimensiones



1 Vasos de 473 ml (16 onzas), con 2/3 de hielo.
2 Estudios realizados por terceros independientes. Póngase en contacto con Follett para más detalles.
3 La certificación ENERGY STAR se aplica a los dispensadores de sólo hielo. Mientras que los dispensadores de hielo y agua Symphony Plus™ tienen el mismo sistema de refrigeración eficiente con el mismo consumo de energía electrica y agua de la máquina de hielo como sus modelos de sólo hielo como su complementarios, no hay categoría de ENERGY STAR para los dispensadores de hielo y agua en este momento.
4 Descargo de responsabilidad: La protección antimicrobiana se limita a los componentes tratados y no se aplica al agua ni al hielo.

Agion es una marca registrada de Sciessent LLC.
Chewblet y Follett son marcas registradas de Follett LLC, registradas en EE. UU.
Follett se reserva el derecho de modificar las especificaciones en cualquier momento sin compromiso.
Las certificaciones pueden variar según el país de origen.

5020SPA-201812 | © Follett LLC

801 Church Lane | Easton, PA 18040, EE. UU.
1.800.523.9361 | 1.610.252.7301 | follettice.com