



modèle représenté : MCE414ABS

Maestro Plus™

machine à glaçons autonome Chewblet® série 414 RIDE®

Caractéristiques

Machine à glaçons Chewblet Maestro Plus produisant jusqu'à 193 kg (425 lb) des célèbres glaçons Chewblet par jour

- transport automatique des glaçons à travers un tube avec technologie RIDE jusqu'à une distance de 6 m (20')
- disponible pour glaçons Chewblet standard de 2,54 cm (1,00") de côté ou, en option, pour glaçons Micro Chewblet™ de 0,95 cm (3/8") de côté
- économise l'eau et l'énergie
- production de glaçons silencieuse sans cycles de collecte bruyants

Les glaçons Chewblet, les préférés des consommateurs

- les pépites de glace à croquer sont préférées aux glaçons classiques¹
- une distribution plus fiable que pour les pépites ou granulés de glace
- fonte lente, maintient la température de la boisson avec une qualité comparable à celle des glaçons classiques
- déplacement plus élevé que les glaçons classiques

Caractéristiques techniques principales du Maestro Plus

- construction robuste, conception polyvalente - cadre extérieur robuste en acier inoxydable
- évaporateur, vis sans fin et surface supérieure en acier inoxydable
- les roulements à rouleaux cylindriques, surdimensionnés et robustes garantissent une longue durée de vie avec peu d'entretien
- rinçage automatique de la machine à glaçons pour un contrôle inégalé du tartre
- conception compacte permettant un montage sous un comptoir/ en armoire, sur un pied ou sur un support mural
- tube de transport des glaçons flexible de 3 m (10 ft) et isolation standard avec les machines à glaçons de modèle RIDE (sauf pour les modèles « V »)

Avantages en matière de maintenance et d'entretien

- le nettoyage et la désinfection de l'ensemble de l'appareil prennent moins d'une heure
- Le tableau de commande à LED indique l'état de l'appareil de manière immédiate

Garantie

- 3 ans pièces et main-d'œuvre, 5 ans pour les pièces du compresseur²

¹ Enquête réalisée auprès des consommateurs par l'agence indépendante Roper ASW.

² Se référer à la liste de prix pour obtenir des informations supplémentaires sur la garantie.

Configurations des modèles				
Type de glaçons	À utiliser avec 1	Condenseur	V/Hz ²	Article n°
Chewblet	bac de stockage de glaçons	air	230/50	MCE414ABS
	distributeur Follett Vision™	air	230/50	MCE414AVS
	distributeur de glaçons et de boissons (autres marques)	air	230/50	MCE414AHS
	distributeur encastré (autres marques)	air	230/50	MCE414AJS
Micro Chewblet	bac de stockage de glaçons	air	230/50	MME414ABS
	distributeur encastré (autres marques)	air	230/50	MME414AJS

¹ Commandé séparément

² Tension alternative non utilisable aux États-Unis.

Accessoires

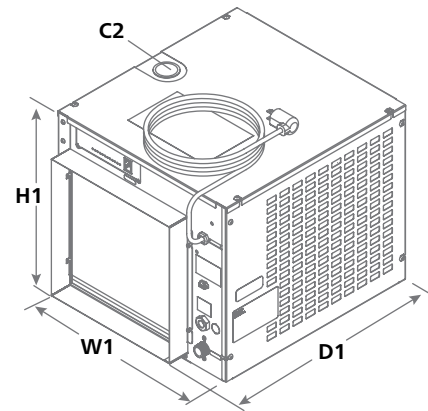
- Filtres à eau (se reporter à la fiche n° 9905)
- Support de montage mural (se reporter à la fiche n° 3311)
- Support pour machine à glaçons, réglable en hauteur (se reporter à la fiche n° 3311)
- Tube de transport de glaçons plus long (longueur standard 3 m/10') - Indiquer la longueur : ____ ft/m par paliers de 1,5 m/5' (6 m/20' max.)

Spécification

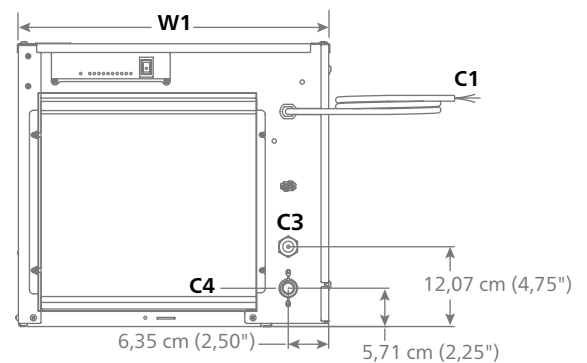
W1 Largeur	47,8 cm (18,80")
D1 Profondeur	56,1 cm (22,09")
H1 Hauteur	43,4 cm (17,10")
Dégagement pour entretien	30,5 cm (12,00") au-dessus - aucune obstruction à l'avant 15,24 cm (6,00") du côté de l'évacuation (gauche, droite et arrière)
C1 électrique 230 V/50/1	5 A, 0,8 kW Cordon de 2,4 m (8') uniquement
C2 Tube de transport de glaçons	voir page 7 pour plus de détails
C3 Entrée d'eau	3/8" FPT
C4 Vidange	3/4" MPT
Fluide frigorigène	R290
Température de l'air	10 - 38 °C (50 - 100 °F)
Température de l'eau	10 - 32 °C (45 - 90 °F)
Pression de l'eau potable	69 - 483 kPa (10 - 70 psi)
Production de glace à une température de l'air de 21 °C (70 °F) et une température de l'eau de 10 °C (50 °F)	193 kg (425 lb)
Production de glace à une température de l'air de 32 °C (90 °F) et une température de l'eau de 21 °C (70 °F)	148 kg (325 lb)
Consommation d'énergie	5,4 Wh, par 45,4 kg (100 lb) de glace
température de l'air de 32 °C (90 °F), température de l'eau 21 °C (70 °F)	
Dégagement de chaleur	5,000 BTU/h
Consommation d'eau	45,4 l (12,0 gal) d'eau potable par 45,4 kg (100 lb) de glace (selon les normes d'essai AHRI). 47,3 L (12,5 gal) avec paramètres de rinçage standard.
Poids approximatif d'expédition	58 kg (127 lb)
REMARQUE : Destiné uniquement à une utilisation à l'intérieur	

Spécifications abrégées : La machine à glaçons doit être une machine à glaçons Follett® Maestro Plus Chewblet modèle _____ capable de produire _____ Chewblet ou _____ Micro Chewblet à l'aide d'un système d'évaporateur/de vis sans fin vertical efficace et hygiénique, et de distribuer les glaçons par un tube de transport flexible renforcé par des fils métalliques vers un bac de stockage de glaçons ou un distributeur de glaçons et de boissons, et dotée d'une structure en acier inoxydable, ainsi que de toutes les caractéristiques énumérées et de tous les accessoires de montage et d'amélioration des performances indiqués ci-dessus. L'appareil de production de glaçons est équipé du rinçage automatique. En instance d'homologation CE NSF land. Conforme aux normes de l'UE en matière de contact alimentaire.

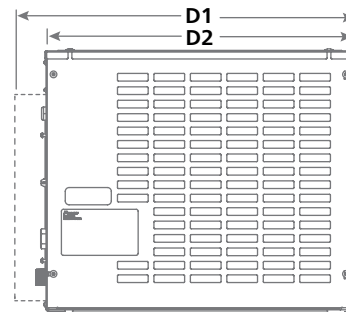
Schéma coté



Vue de face

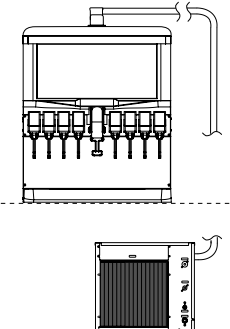
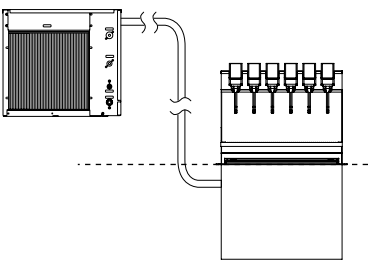
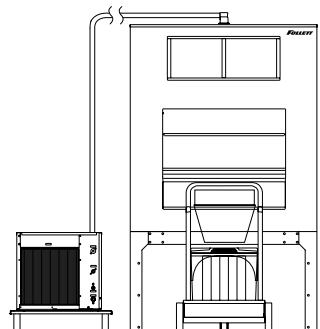


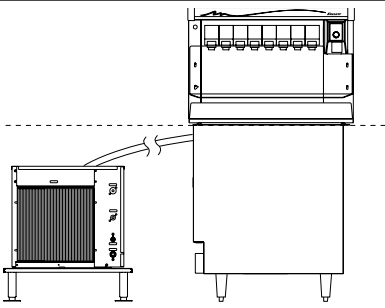
Vue de côté



1 - Emplacement de la machine à glaçons

Les machines à glaçons autonomes Chewblet Maestro Plus avec technologie RIDE peuvent être montées sur une armoire de base, sur un mur ou sur un support de sol à une distance du distributeur ou du bac à glaçons pouvant aller jusqu'à 6 m (20'). Le montage dans une armoire nécessite d'accorder une attention particulière à l'accès pour entretien, à la ventilation de l'appareil et au cheminement du tube de transport de glaçons.

Modèle RIDE : distributeurs de glaçons et de boissons (autres marques)	Modèle RIDE : distributeurs de boissons encastrés (autres marques)	Modèle RIDE : bacs de stockage de glaçons Follett
		
<p>Remarques importantes à l'attention des rédacteurs de cahiers des charges:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Le distributeur doit être compatible avec les pépites de glace. Les distributeurs compatibles sont les suivants : Cornelius DF/ED300BC, DB/DF/ED, 150 BC, 175 BC, 200 BC, 250 BC, 300 BC, IDC215/255, FlavorFusion/Overload, Lancer 4500-22N, 4500-30N, FS16N, FS30N, FS44N, Servend MD150/175/200/250, MDH302/402, SV175/200/250 et Coca-Cola Freestyle. 2. La glace entre par le haut du distributeur de glaçons et de boissons. Contactez l'usine pour une entrée par le côté. 3. Le distributeur Coca-Cola Freestyle 7000 nécessite le kit de montage en partie haute MSF30SC. L'adaptateur en partie haute IC CODE 46412 et le kit de glaçons IC Code 46430 doivent également être commandés auprès de Coca-Cola. Le distributeur Coca-Cola Freestyle 7100 nécessite le kit de montage en partie haute IC Code 46751 et le kit de glaçons IC Code 46430 uniquement, qui doivent être commandés auprès de Coca-Cola. Le distributeur Coca-Cola Freestyle 9100 nécessite le kit de montage en partie haute MSF26SC. Consultez Coca-Cola et Follett pour prétendre à l'application avant de passer commande. 4. L'application RIDE est approuvée uniquement pour les distributeurs Pepsi Spire 3.0, 5.0 et 4.1 conçus pour les machines à glaçons avec montage en partie haute et nécessitent le kit MSP24SC pour 3.0 et le kit MSP30SC pour 5.0 et 4.1, à commander séparément sur. Pour les versions à remplissage manuel des distributeurs Pepsi Spire 3.0 et 5.0 et 4.1, contactez l'usine. 	<p>Remarques importantes à l'attention des rédacteurs de cahiers des charges:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Compatible avec les distributeurs suivants : Cornelius 1522, 1722, 2323 et Lancer 2200, 2300, 23300. 2. Nécessite un dégagement d'accès de 12,00" (30,5 cm) pour l'installation sur le côté du tube de transport. 3. Voir pages 4 à 6 les exigences critiques de dégagement. 	<p>Remarques importantes à l'attention des rédacteurs de cahiers des charges:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Voir fiche n° B300 pour la taille du bac. 2. Placer la grille ou le siphon de sol et les évacuations devant le bac de stockage. 3. Placer les canalisations d'évacuation du bac de façon à ne pas gêner le passage du chariot du bac Ice•Device™.

Modèle RIDE : distributeurs de glaçons et de boissons profil bas Vision™ de Follett

<p>Remarques importantes à l'attention des rédacteurs de cahiers des charges:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Voir pages 4 à 6 les exigences critiques de dégagement et de ventilation.

2 - Montage sous le comptoir/en armoire

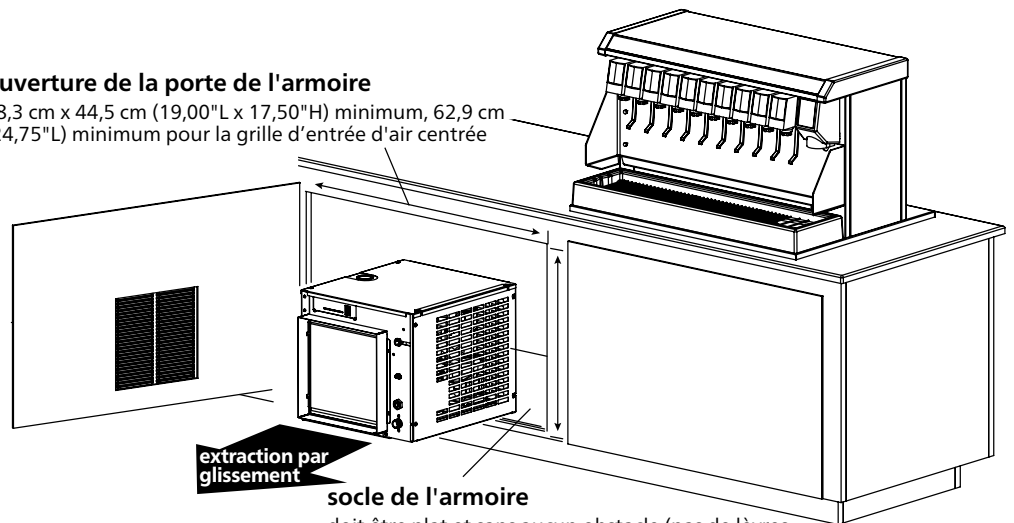
Détails de l'armoire

Remarques importantes à l'attention des rédacteurs de cahiers des charges

1. L'ouverture de la porte de l'armoire doit satisfaire aux exigences de taille minimales indiquées et doit être libre de tout obstacle pour permettre de sortir la machine à glaçons en la faisant glisser (pas de lèvres ou de canalisations ou autres susceptibles d'entraver le retrait).
2. La base de l'armoire doit être capable de supporter la machine à glaçons qui doit reposer à plat sur le fond de l'armoire.
3. Ne placer aucun support de comptoir, composant électrique ou de plomberie devant la machine à glaçons.

ouverture de la porte de l'armoire

48,3 cm x 44,5 cm (19,00"L x 17,50"H) minimum, 62,9 cm (24,75"L) minimum pour la grille d'entrée d'air centrée



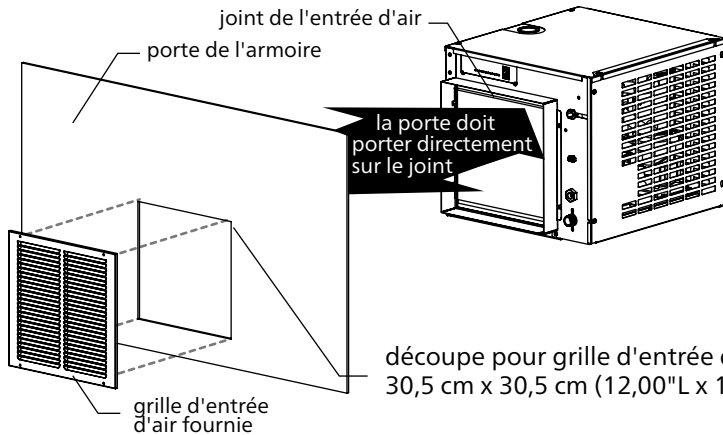
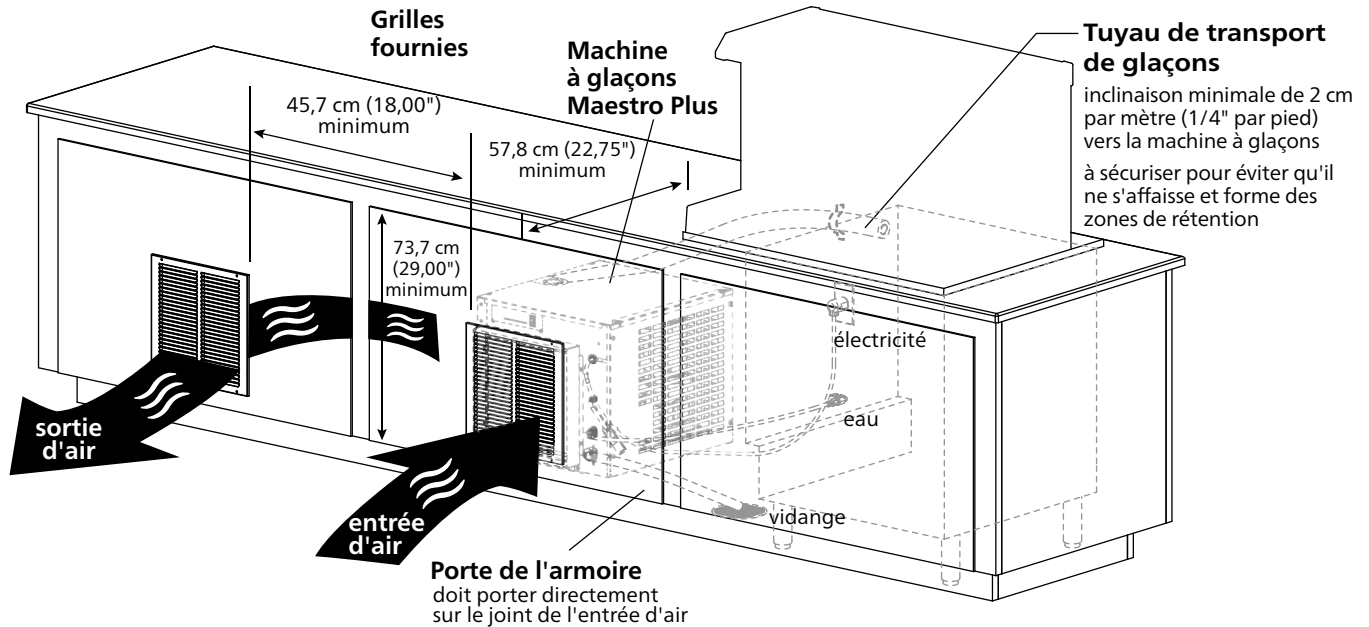
socle de l'armoire

doit être plat et sans aucun obstacle (pas de lèvres ni de canalisations ou autres susceptibles d'entraver le retrait)

3 - Montage et ventilation sous le comptoir/en armoire

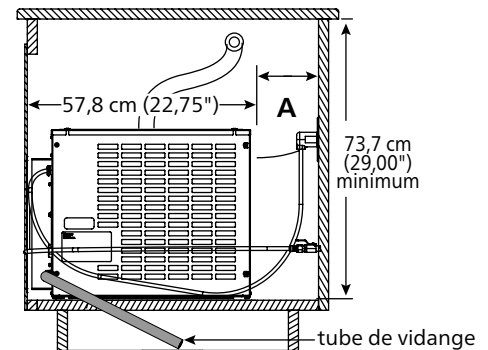
Utilisation de grilles fournies par Follett

Les machines à glaçons Maestro Plus peuvent être installées sous le comptoir ou en armoire pour remplir des bacs ou des distributeurs utilisant la technologie RIDE. Des précautions doivent être prises pour assurer une ventilation correcte de l'armoire afin d'éviter la recirculation d'air chaud. Une mauvaise ventilation peut provoquer des pannes de la machine à glaçons.



découpe pour grille d'entrée d'air fournie
30,5 cm x 30,5 cm (12,00"L x 12,00"H)

installation complète avec joint et porte en place
vue de côté



A : 7,6 cm (3") supplémentaires sont nécessaires si la prise est située directement derrière l'appareil.

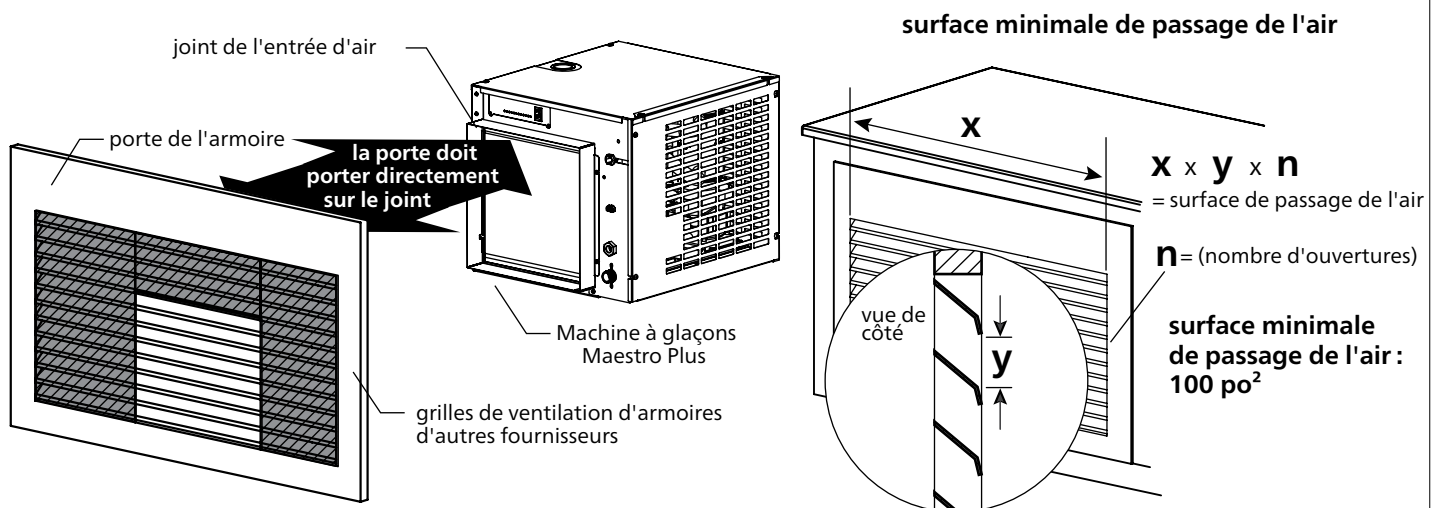
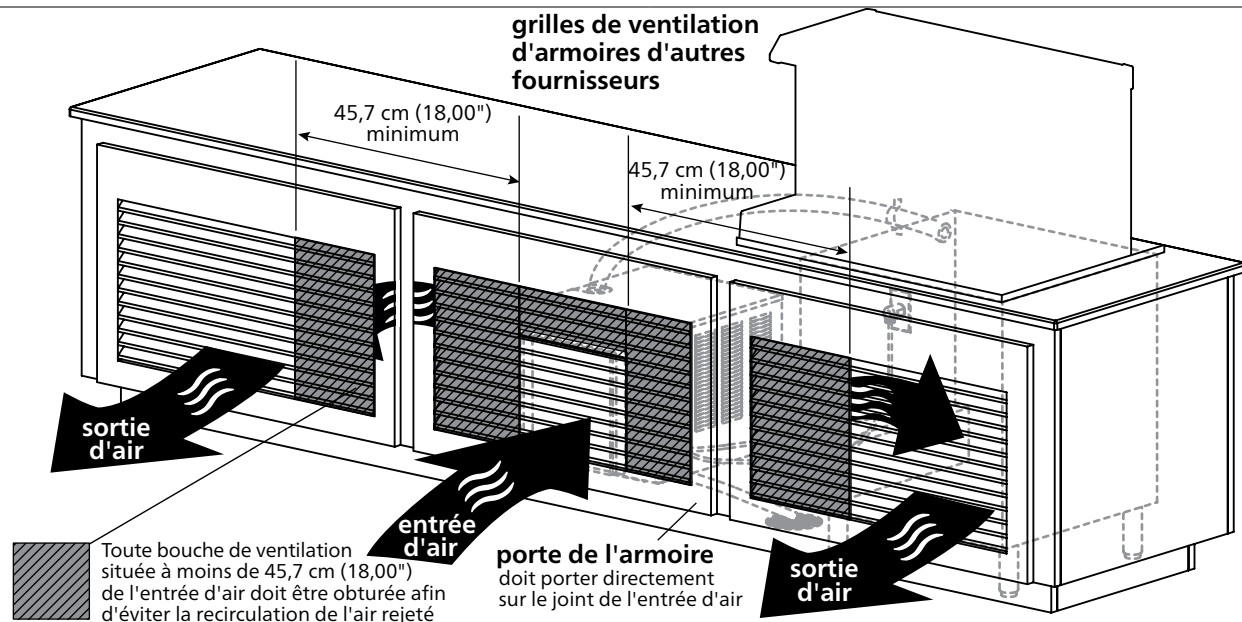
Notes importantes à l'attention des rédacteurs de cahiers des charges pour l'utilisation de grilles fournies par Follett :

1. La grille d'évacuation fournie doit être située à 45,7 cm (18,00") au moins de la grille d'entrée d'air fournie (air rejeté ne doit pas recirculer avec l'air d'admission).
2. L'intérieur de l'armoire doit être ouvert pour permettre la libre circulation de l'air rejeté.
3. Le tube de transport de glaçons doit présenter une pente minimale de 2 cm par mètre (1/4" par pied) en direction de la machine à glaçons et doit être fixé pour éviter qu'il ne s'affaisse et forme des zones de rétention.
4. La porte de l'armoire doit porter directement sur le joint de l'entrée d'air.
5. Il faut disposer à l'intérieur de l'armoire d'un espace libre ayant au minimum une profondeur de 57,8 cm (22,75") et une hauteur de 73,7 cm (29,00").
6. Les grilles fournies doivent répondre aux exigences minimales d'espace libre indiquées ci-dessus.
7. Pour plus de commodité, prévoir les arrivées d'eau et d'électricité comme indiqué.

3 - Montage et ventilation sous le comptoir/en armoire (suite)

Utilisation de grilles de ventilation d'armoire d'autres fournisseurs

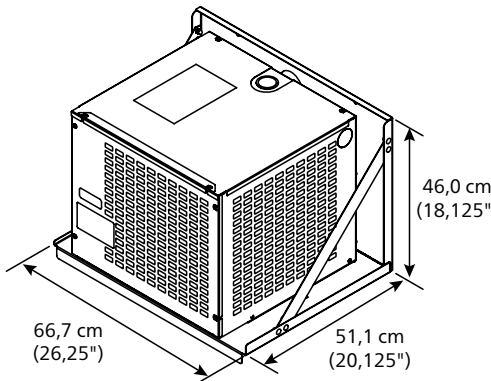
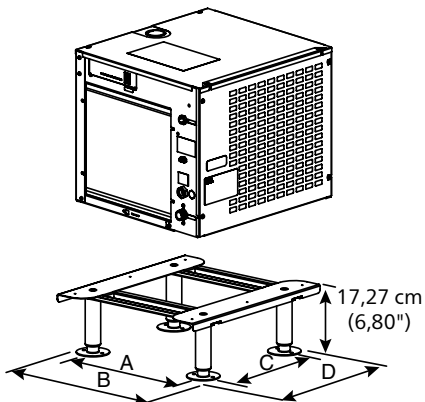
Une attention particulière est à apporter aux armoires équipées de grilles de ventilation ou de ventelles différentes de celles fournies par Follett afin d'assurer une ventilation adéquate. Une éventuelle recirculation de l'air chaud réduira les performances de la machine à glaçons et pourra provoquer des pannes.



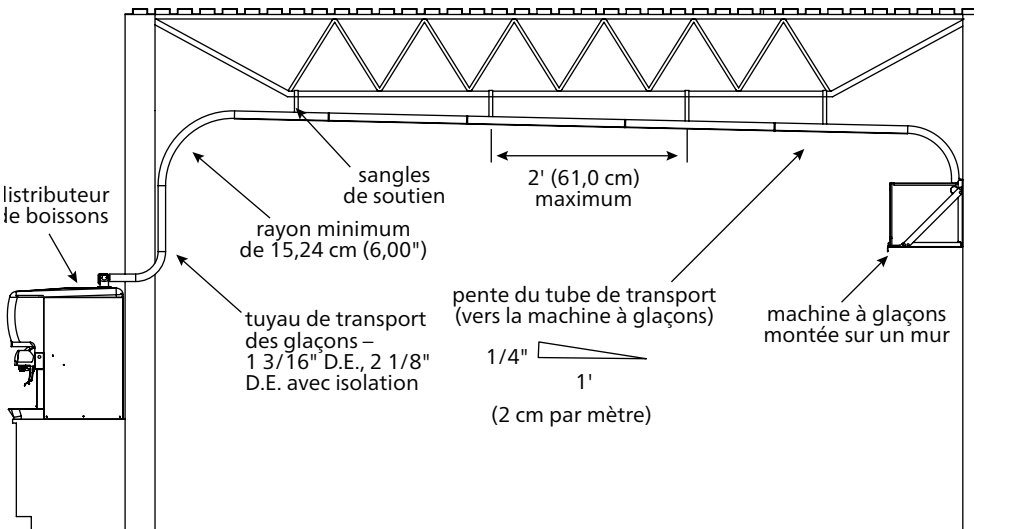
Remarques importantes à l'attention des rédacteurs de cahiers des charges pour l'utilisation de grilles de ventilation d'armoire d'autres fournisseurs :

1. La grille d'évacuation doit être située à 45,7 cm (18,00") au moins de la grille d'entrée d'air (l'air rejeté ne doit pas recirculer avec l'air d'admission).
2. L'intérieur de l'armoire doit être ouvert pour permettre la libre circulation de l'air rejeté.
3. Le tube de transport de glaçons doit présenter une pente minimale de 2 cm par mètre (1/4" par pied) en direction de la machine à glaçons et doit être fixé pour éviter qu'il ne s'affaisse et forme des zones de rétention.
4. Des conduits doivent être prévus si la porte de l'armoire ne porte pas directement sur le joint d'entrée d'air.
5. Il faut disposer à l'intérieur de l'armoire d'un espace libre ayant au minimum une profondeur de 57,8 cm (22,75") et une hauteur de 73,7 cm (29,00").
6. Les grilles d'autres fournisseurs doivent répondre aux exigences minimales d'espace libre indiquées ci-dessus.
7. Pour plus de commodité, prévoir les arrivées d'eau et d'électricité comme indiqué.

4 - Accessoires de montage de la machine à glaçons Maestro Plus

Support mural en option	Support de machine en option
 <p>46,0 cm (18,125")</p> <p>66,7 cm (26,25")</p> <p>51,1 cm (20,125")</p>	 <p>17,27 cm (6,80")</p> <p>A - 38,4 cm (15,125") C - 33,6 cm (13,25")</p> <p>B - 47,3 cm (18,625") D - 52,7 cm (20,75")</p>
<p>Remarques importantes à l'attention des rédacteurs de cahiers des charges:</p>	
<ol style="list-style-type: none"> 1. Pour un montage mural sûr, spécifier le support mural en option. 2. Le mur et les fixations doivent supporter le poids de la machine à glaçons, du support, de l'eau d'alimentation et des glaçons. L'utilisation d'une contre-plaque arrière peut être nécessaire pour un mur en matériau creux. 3. En cas de montage sur un support au sol, la position en hauteur de la machine à glaçons augmente de 17,27 cm (6,80"). 	<ol style="list-style-type: none"> 4. Aucun affaissement n'est autorisé dans le cheminement du tube. 5. Le tube de transport de glaçons doit présenter une pente minimale de 2 cm par mètre (1/4" par pied) en direction de la machine à glaçons et doit être fixé pour éviter qu'il ne s'affaisse et forme des zones de rétention.

5 – Cheminement du tube de transport de glaçons Maestro Plus - directives à l'attention des rédacteurs de cahiers des charges

Grandes longueurs de tube pour l'équipement de fourniture de glaçons à distance RIDE	
 <p>distributeur le boissons</p> <p>sangles de soutien</p> <p>rayon minimum de 15,24 cm (6,00")</p> <p>tuyau de transport des glaçons – 1 3/16" D.E., 2 1/8" D.E. avec isolation</p> <p>2' (61,0 cm) maximum</p> <p>machine à glaçons montée sur un mur</p> <p>pente du tube de transport (vers la machine à glaçons)</p> <p>1/4" 1' (2 cm par mètre)</p>	<p>Remarques importantes à l'attention des rédacteurs de cahiers des charges :</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Longueur maximale du tube de transport de glace de 6 m (20'). 2. Les coudes du tube doivent avoir un rayon égal ou supérieur à 15,24 cm (6,00"). 3. Si le tube de transport de glaçons isolé n'est pas soutenu par le dessous, le fixer tous les 61,0 cm (2') au moins pour éviter qu'il ne s'affaisse et forme des zones de rétention. 4. En présence d'un taux d'humidité relative supérieur à 80 % dans la zone où se trouve la machine à glaçons ou le tube de transport de glaçons, il y a un risque de formation de condensation excessive susceptible de nuire à la qualité de l'eau. 5. Contacter l'usine pour obtenir des recommandations sur l'acheminement du tube à travers un soffite ou une goulotte.

Production de glace - modèles à refroidissement par air

Température de l'eau en entrée °C (°F)	Température de l'air ambiant °C (°F)					Production/24 h en kg (lb)
	16 (60)	21 (70)	27 (80)	32 (90)	38 (100)	
10 (50)	208 (460)	193 (425)	177 (390)	161 (355)	145 (320)	
16 (60)	198 (437,5)	184 (405)	169 (372,5)	154 (340)	139 (307,5)	
21 (70)	188 (415)	175 (385)	161 (355)	147 (325)	134 (295)	
27 (80)	184 (405)	170 (375)	156 (345)	142 (315)	129 (285)	
32 (90)	179 (395)	166 (365)	152 (335)	138 (305)	125 (275)	

ICE-DEVICE, MAESTRO PLUS, MICRO CHEWBLET et VISION sont des marques déposées de Follett Products, LLC.
 CHEWBLET, FOLLETT et RIDE sont des marques déposées aux États-Unis de Follett Products, LLC.
 Follett se réserve le droit de modifier les spécifications à tout moment sans aucune obligation. Les certifications peuvent varier selon le pays d'origine.

Machine à glaçons autonome série E 414 RIDE

1001FRE-202307 | © Follett Products, LLC



Mokry Dwór 26C 83-021 Wiślina, Poland
 +48 (58) 785-6140 | Fax: +48 (58) 785-6159
 folletteurope.com

801 Church Lane | Easton, PA 18040, USA
 +1.610.252.7301 | Fax: +1.610.250.0696 | follettice.com

