



Représenté avec SensorSAFE™



Distributeur de glace et d'eau Symphony Plus™

Appareil de production de glace Chewblet®
gamme 12 CI de comptoir

Caractéristiques

Étroit, 40,9 cm (16.12") de large

Capacité de stockage de glace de 5,4 kg (12 lb)

Appareil de production de glace à refroidissement par air intégré avec une production journalière jusqu'à 193,0 kg (425 lb) de glace Chewblet

- les pépites de glace comprimée tendre sont préférables aux cubes¹ et sont l'idéal pour les soins aux patients
- le mode veille Quiet Night™ coupe l'appareil de production de glace lorsqu'il est inactif

Pensé pour la désinfection

- le rinçage automatique de l'appareil de production de glace élimine les impuretés
- la protection antimicrobienne à base d'argent Agion® protège les composants essentiels au contact de la glace et de l'eau²
- distribution de glace par levier à une main ou capteur infrarouge SensorSAFE

Conception fiable, facile à entretenir et propre

- le nettoyage et la désinfection de l'ensemble de l'appareil ne nécessitent qu'une heure
- le tableau de commande à affichage par LED indique l'état de l'appareil de manière immédiate
- les panneaux sont faciles à retirer pour accéder à tous les composants
- les pièces de l'appareil de production de glace sont communes à tous les distributeurs Symphony Plus
- l'évaporateur et le distributeur en acier inoxydable sont durables

Respectueux de l'environnement

- fluide frigorigène R290
- le processus de production de glace en continu consomme moins d'électricité et d'eau

Distributeur durable, attrayant

- meuble en acier inoxydable avec garniture d'accent
- le bac à condensat multiple, la grille et le couvercle du distributeur sont résistants à la corrosion

Installation facile

- livré complètement monté et installation avec trois raccords simples – électricité, eau et vidange

Garantie

- 3 ans pièces et main-d'œuvre, 5 ans pour les pièces du compresseur

Certifié (appliqué à tous les produits, sauf indication contraire)



Accessoires³

- Socle avec ou sans l'installation à l'usine des filtres à l'eau (se reporter aux fiche no 7010)
- Kit de pieds de 10,16 cm (4.00") (article no AF10LBLEGS)
- Détergent SafeCLEAN Plus™ respectueux de l'environnement (se reporter aux fiche no 8295)
- Filtres supplémentaires (se reporter aux fiches no 1058 et 8320)
- Accessoires Symphony Plus supplémentaires (se reporter à la liste de prix)

Distribution à infrarouge SensorSAFE



SensorSAFE est déconseillé pour l'utilisation avec les récipients transparents ou pour les applications directement à la lumière du soleil.

Configurations de modèle			
Capacité de stockage de glace	Distribution	Refroidissement de l'appareil de production de glace	Article n°1
5,4 kg (12 lb)	Levier	air	12CI414A-L
	SensorSAFE	air	12CI414A-S

¹ Disponible en modèle glace uniquement, ajouter -L. Modèles à glace uniquement certifiés ENERGY STAR®. Exemple : 12CI414A-LI

Production de glace		
Températures air/eau	21/10 °C (70/50 °F)	32/21 °C (90/70 °F)
Refroidissement par air	193,0 kg (425 lb)	154,3 kg (340 lb)
Consommation d'énergie par 45,4 kg (100 lb) de glace	S.O.	6,0 kWh en refroidissement par air
Consommation d'eau	45,4 L (12.0 gal) d'eau potable par 45,4 kg (100 lb) de glace	

¹ Études d'entreprises tierces. Contacter Follett pour plus de détails.

² Limitation de responsabilité : la protection antimicrobienne est limitée aux composants traités et ne concerne pas l'eau ou la glace.

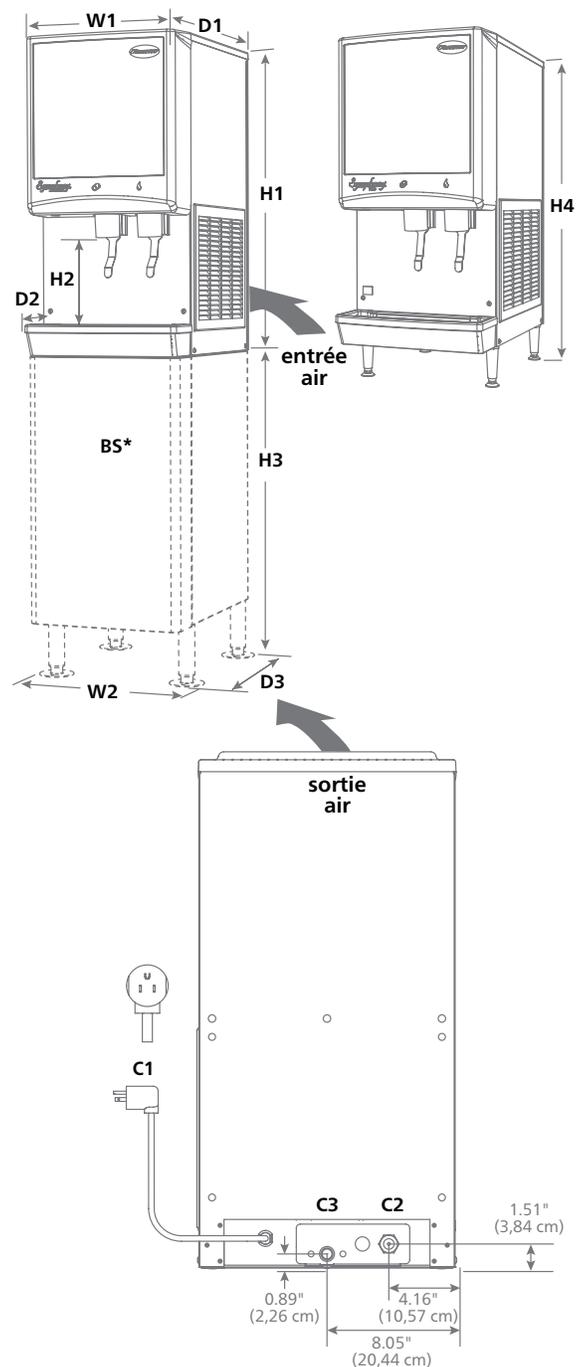
³ Les certifications ne s'appliquent pas aux accessoires.

Spécification

Capacité de stockage de glace	5,4 kg (12 lb)
W1 Largeur	40,9 cm (16.12")
W2 Largeur, accessoire socle	44,4 cm (17.50")
D1 Profondeur, distributeur	59,7 cm (23.50")
D2 Profondeur, bac à condensat	13,97 cm (5.50")
D3 Profondeur, accessoire socle	55,9 cm (22.00")
H1 Hauteur, distributeur	82,6 cm (32.50")
H2 Dégage ment en hauteur pour distributeur	23,83 cm (9.38")
H3 Hauteur, accessoire socle	83,8 cm (33.00")
H4 Hauteur, accessoire kit de pieds	93,1 cm (36.64")
Dégage ment pour la ventilation	15,24 cm (6.00") au-dessus et à droite
Dégage ment pour entretien	30,5 cm (12.00") au-dessus
Emplacement de raccordement au réseau de distribution	par l'arrière ou le fond
C1 115 V/60/1 électrique	7.2 A, cordon de 2,6 m (8.5') avec fiche NEMA 5-15 90° de qualité hospitalière
C2 Entrée d'eau potable	3/8" FPT
C3 Vidange	3/4" MPT
Fluide frigorigène	R290, 99 g (3.49 oz)
Température de l'air	10 - 38 °C (50 - 100 °F)
Température de l'eau	7 - 32 °C (45 - 90 °F)
Pression de l'eau	69 - 483 kpa (10 - 70 psi)
Dégage ment de chaleur	5000 BTU/h
Poids net approximatif	65 kg (144 lb)
Poids approximatif d'expédition	90 kg (199 lb)
Poids approximatif d'expédition, accessoire socle	34 kg (74 lb)
REMARQUE: Uniquement destiné à une utilisation à l'intérieur	

RÉSUMÉ DE LA SPÉCIFICATION : Distributeur ___ de glace et d'eau ou ___ de glace uniquement (cochez votre choix) Follett® à chargement automatique en configuration de comptoir, avec réservoir de stockage de 5,4 kg (12 lb) et guides de glace et d'eau distincts. Appareil de production de glace à refroidissement par air respectueux de l'environnement au R290 offrant une capacité de production sur 24 heures d'environ 193,0 kg (425 lb) de pépites de glace comprimée Chewblet avec une température de l'eau de 21 °C (70 °F) et une température de l'air de 50 °F (10 °C). L'appareil de production de glace est équipé du rinçage automatique et du mode veille Quiet Night. Le distributeur dispose du contrôle automatique du niveau du bac pour démarrer et arrêter l'appareil de production de glace. La zone de stockage est isolée avec de la mousse conforme CARB non-HFC. Cordon de 2,6 m (8.5') et fiche NEMA 5-15 90° de qualité hospitalière fournis. Certifié NSF et UL.

Schéma coté



BS*– Socle vendu séparément ; les cotes indiquées s'appliquent avec les pieds du socle à la position la plus basse

Remarque : voir la fiche détaillée du distributeur, fiche n° 6675 pour les découpes du comptoir.

ENERGY STAR et la marque ENERGY STAR sont des marques déposées appartenant à l'Agence américaine de protection de l'environnement.

Agion est une marque déposée de Sciessent LLC.

SYMPHONY PLUS, SENSORSAFE, SAFECLEAN PLUS et QUIET NIGHT sont des marques de commerce de Follett Products, LLC.

CHEWBLET et FOLLETT sont des marques déposées de Follett Products, LLC, enregistrées aux États-Unis.

Follett se réserve le droit de modifier les spécifications à tout moment sans aucune obligation.

Les certifications peuvent varier selon le pays d'origine.

Gamme 12 CI de comptoir